فـــازة بـــوند

FAZAH BOND

FAZAH INDUSTRIAL GROUP

مجموعة فازة الصناعية

فـــازة بـــوند

FAZAH BOND

Introduction

Fazah Industrial Group, established in 2002, is specialized in the plastic and aluminum industries. Fazah Industrial Group is one of the largest manufacturers in the field in the region with large capacity to deal with the urban development in the region and the technological development in the industry uPVC and plastic wood and aluminum panels using the latest industrial technologies.Faza Industrial Group is the first group in the Kingdom of Saudi Arabia to provide color lines for all of its products to provide colors as desired by the customer. And also the first factory in Saudi Arabia and the Middle East to manufacture aluminum panels with 3D technology.

مقدمة

مجموعة فازه الصناعيه و التي تأسست عام ٢٠٠٢ و المختصه بالصناعات البلاستيكيه و ألواح الألومنيوم و تعد أحد أكبر المصنعين في مجالها بالمنطقه العربيه حيث أنها ذات طاقه إنتاجيه كبيرة و ذلك لتواكب التطور العمراني الذي تشهده المنطقة العربيه و التطور التكنولوجي في صناعة ال UPVC و ألواح الالومنيوم و الخشب البلاستيكي بإستخدام أحدث التقنيات الصناعية. تعد أول مجموعه إستثماريه بالمملكة العربية السعودية توفر خطوط دهان كامله لجميع منتجاتها و ذلك لتوفير كافة الألوان لتلبية رغبات جميع عملائها و أيضا أول مصنع بالمملكة العربية السعودية و الشرق الأوسط يقوم بصناعه ألواح ألومينوم بتقنية ال 3D.

OUR MISSION

Since its establishment, Faza Industrial Group has consistently set quality standards with every new product that has been achieved and passed all the tests approved by the specifications, standards and civil defense, so that our products are the best in terms of quality and safety. Faza Industrial Group has its own laboratories for research and development of its products

OUR VISION

Industry is the present and future of the architectural renaissance within the Arab countries and all countries around the world Our vision is to reach our customers in a competitive environment for high-quality products, and provide services in a more economical and efficient manner and commensurate with the needs of its customers and industrial renaissance.

OUR VALUES

Fazah is guided by its five values :

Excellence Safety Integrity Citizenship Responsibility

مهمتنا

منذ تأسيسها وضعت مجموعة فازه الصناعية بإستمرار معايير الجوده مع كل منتج جديد تم تحقيقه و إجتيازه لجميع الإختبارات المعتمده من هيئة المواصفات و المقاييس السعوديه و هيئة الدفاع المدني لتكون منتجاتنا هي الأفضل على الإطلاق من حيث الجوده و الأمان و كما أن مجموعة فازه الصناعية لديها مختبراتها و معاملها الخاصة بها لعمليات البحث و التطوير الخاص بمنتجاتها .

رؤيتنا

الصناعه هي حاضر و مستقبل النهضة المعمارية داخل البلدان العربية و كافه البلدان حول العالم و رؤيتنا هي الوصول إلي عملائنا في ظل بيئه تنافسية لمنتجات عالية الجوده و توفير الخدمات بطريقة أكثر إقتصاداً و فعالية لتتناسب مع إحتياجات عملائها و مواكبة النهضه الصناعية .

قيمنا

تسترشد فازة الصناعية في ممارستها لأعمالها بقيمها الخمس :

التفوق السلامة النزاهة المواطنة المسئولية

Color your world

Colors are an integral part of a person's daily life, as they surround him from all directions, and it is possible for color to have a significant and important influence on the person, and on his interaction with the external environment. It is considered a powerful communication tool, in terms of its role in transmitting information and influencing mood Faza Industrial Company provides a large group , Of colors for building cladding, which suit all Tastes.

لون عالمك

الألوان جزءً لا يتجزأ من حياة الإنسان اليومية، فهي تحيط به من جميع الاتجاهات ومن الممكن أن يمتلك اللون تأثيراً كبيراً ومهماً على الإنسان ، وعلى تفاعله مع المحيط الخارجي ، فهو يُعتبر أداة إتصال قوية ، من حيث دوره في نقل المعلومات ، والتأثير على الحالة المزاجية ولذلك سعت شركة فازة الصناعية على توفير مجموعة كبيرة من الألوان لتكسية المباني و التي تناسب كافة الأذواق .

Fazah Bond Colors

مجموعة ألوان فازة بوند

SOLID COLORS

FAZ- 001 OFF WHITE	FAZ- 009 WHITE	FAZ-026 GHOST WHITE
FAZ-005 IVORY WHITE	FAZ-023 GLOSSY WHITE	FAZ-019 DARK RED
FAZ-003 YELLOW	FAZ-033 GOLDEN YELLOW	FAZ-002 RED
FAZ-012 PINK	FAZ-027 DEEP PINK	FAZ-010 ORANGE
FAZ-007 GREEN	FAZ-020 DARK GREEN	FAZ-015 YELLOW GREEN
FAZ-008 BLACK	FAZ-021 DARK BLACK	FAZ-016 GREY
FAZ-018 MOBILY BLUE	FAZ-004 SIGNAL BLUE	FAZ-014 TURQUOISE BLUE
FAZ-013 BROWN	FAZ 022 LIGHT BROWN	FAZ-017 VIOLET

Fazah Bond Colors

مجموعة ألوان فازة بوند

METALLIC COLORS

FAZ-111 BRIGHT SILVER	FAZ-119 BRIGHT ICE SILVER	FAZ-136 SPARKLE SILVER
FAZ-113 RAW GREY	FAZ-120 FINE SILVER	FAZ-114 SILVER METALLIC
FAZ-112 CHAMPAGNE SILVER	FAZ-117 CHAMPAGNE	FAZ-118 CHAMPAGNE GOLD
FAZ-132 BRIGHT GOLD METALLIC	FAZ-112 GOLD METALLIC	FAZ-116 CLASSIC GOLD
FAZ-133 BROWN METALLIC	FAZ-124 BLUE METALLIC	FAZ-115 PALERMO COPPER

SPECIAL COLORS

FAZ-141 RED WOOD	FAZ-130 SILVER MIRROR	FAZ-131 GOLD MIRROR
FAZ-135 OAK WOOD	FAZ-143 BLUE MIRROR	FAZ-144 BLACK MIRROR
FAZ-142 BEECH WOOD	FAZ-137 BRUSH SILVER	FAZ-122 SPARKIL WHITE

COMPANY

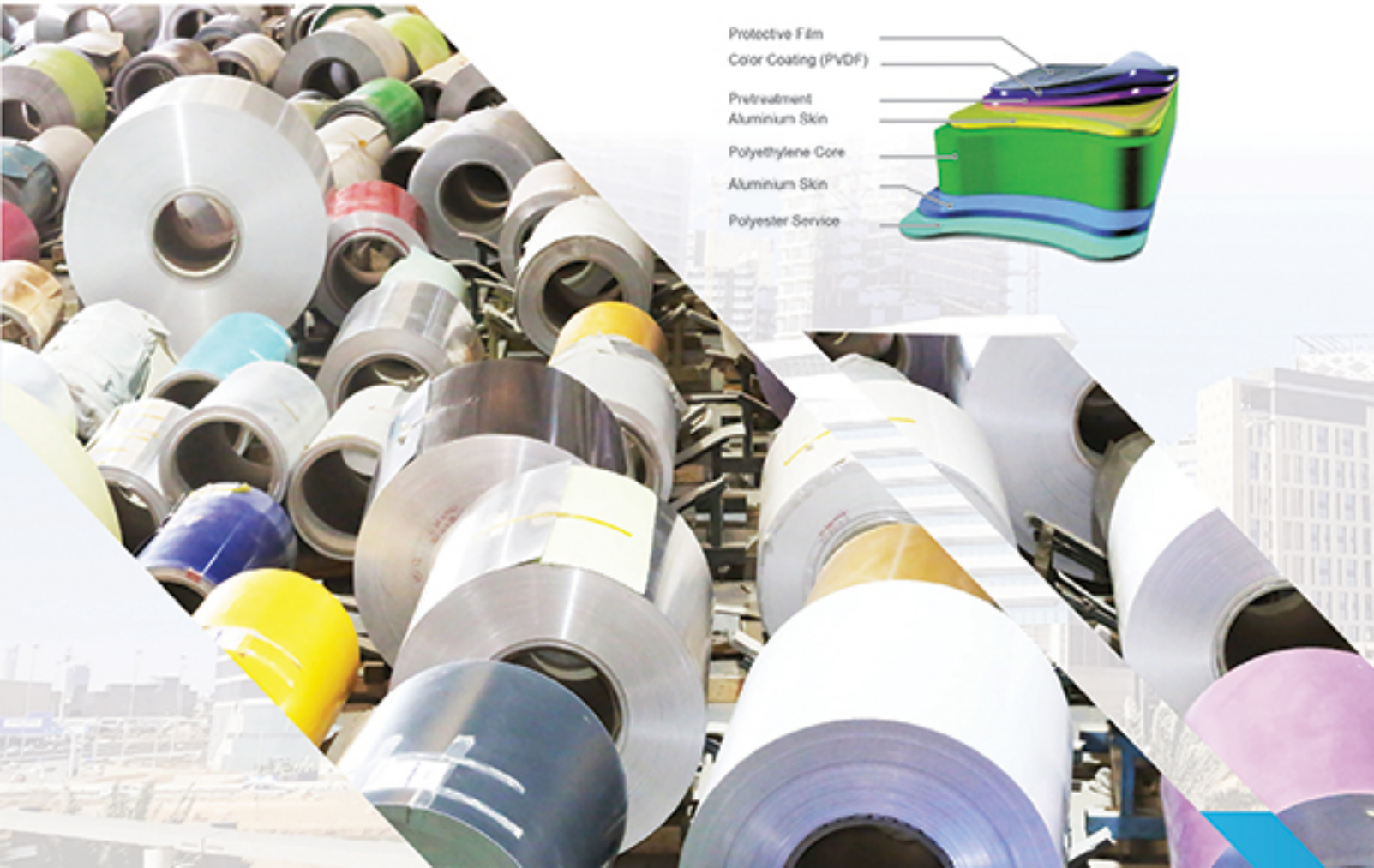
FAZAH BOND is one of the brand name for ACP manufactured by Fazah Industrial Company founded in 2002 at Riyadh City providing with the technological development in aluminum panels industries.

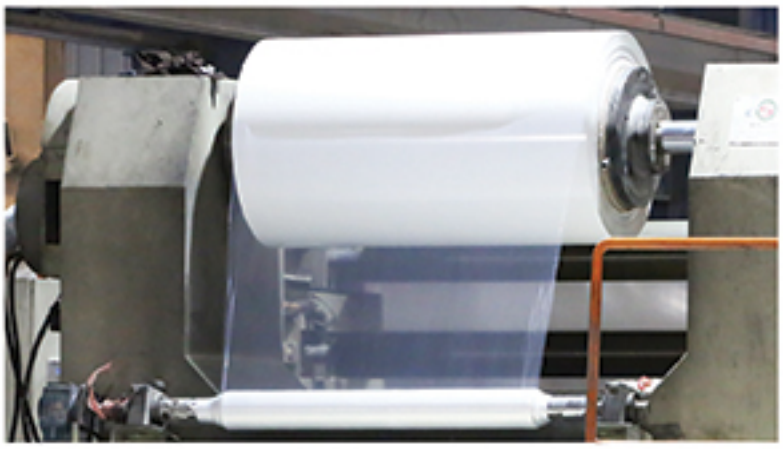
FACILITIES

A. ACP production lines using the best technology in ACP manufacturing
B. Coating line
C. LDPE manufacturing line
D. Cleaning line
E. Well equipped laboratory
F. Aluminium hollow core composite panel (3D PANEL)

ACP PRODUCTION LINE

FAZAH BOND Aluminum Composite Panels (ACP) is a simple concept resulting in an extra ordinarily at and highly formable material with an excellent strength to weight ratio.





FACILITIES

Has two products based on its core materials

1. FAZAH BOND ACP, whice uses Low Density Polyethylene (LDPE) core.
2. FAZAH BOND FR - ACP, which uses halogen - resistance polyethylene core.
3. Fazah Bond 3D Aluminium core composite panel.

FAZAH BOND CLEANING LINE

The chemosynthesis line is to clean the lubricating grease and ant oxidative grease adhesive to the surface while being rolled, and other im magnesium with a speed of 20m/min.

To have a good chromating coating conversion layer on the surface of aluminum,Through this teachnology, the aluminum surface is covered with a chromating oxidative coating of high density, which becomes an agent to make paint and aluminum adhesive with each other.

FAZAH BOND COATING LINE

The precision Coating line coating the chromated aluminum coil with various paints like PVD/Nano /HDPE from Spectram and France Becker Paint.

The company has an advanced three - roller reversal precision coating machine with minimum speed of 15 m / min that can operate under sealed, dustless with 4 chambered oven condition so that the thickness of coating and its outer appearance are under proper control.

FAZAH BOND LABORATORY

As a result of using advance teahnology and quality control, A lab equipped with latest technologies & high skilled manpower. was used to have high quality.

- Gloss Meter
- Film Thickness
- Temperature Resistance
- Coating Adhesion
- Color Meter
- Waterbath
- Impact Test
- Hardness Testing

فـــازة بـــوند
FAZAH BOND

WHY FAZAH BOND

01

Fastest delivery in the kingdom with unlimited color chart

- 160,000 m2 Solid Aluminum Panel.
- 1000 MT tones unpainted treated coils.
- 100 tones coated coils.
- More than 10 tones pvdf & primer paint.

02

20 Years Warranty

- Color Deviation
- Peel off paint
- ACP delaminating

03

Cost Savings

Cleaning & Coating & ACP & LDPE manufacturing in one location to eliminate the additional cost which including

- Custom
- Transportation
- Administration
- Raw Material Shifting

DATA SHEET (FAZAH BOND) NON FR

1. Product Description

Fazah Bond Aluminum Composite Panels (ACP) is a high performanc product consisting of two sheets of Aluminum bonded permanently to each side of an extruded thermoplastic compound core material made of low-density polyethylene core.
It is a simple concept resulting in an extraordinarily flat and highly formable material with an excellent strength to weight ratio.

2. Product Compsition

Fazah Bond -ACP is basically composed of the following materials:

A) POLYVINYLIDENE DIFLUORIDE (PVDF) COATING

A high non-reactive and pure flouropolymer coating used in applications requiring the highest purity, strengh, resistance to solvents, acids, bases and heat, and low smoke generation during a fire event. PVDF is not spiling susceptible to attack by UV light, so the resin does not break down on exposure to sunlight which gives a very high resistance to fading, and chalking and a very gook long-term maintenance of gloss and color.

B) ALUMINUM SHEETS

two sheets of aluminum bonded to each side of a polythylene core. They have excellent tensile strength, yield strength and elongation rate and were rated hight resistance to corrosion.

Type Of Alloy	Thickness
3003 H24 / 1100 / H16	0.4mm /0.5mm /0.8mm

BONDING MACROMOLECULE FILM

Specifications

Excellent Peeling Strenght al Low Process Temperatur
Constant Peeling Strenght and Excellent Adhesive Durability
Easy Process.

Application

Flim for adhesion on interior and exterior Aluminum Composite Panel, Adhesion of various materials.

C) LOW DENSITY POLYETHYLENE CORE (LDPE)

Fazah Bond LDPE is a thermoplastic made from petroleum products. It is non reactive at room temperatures, except by strong oxidizing agents.

It can withstand temperatures of 80 C° continuously and 95 C° for a short time. Made in translucent or opaque varitions it is quite flexible and tough but breakable.

D) POLYSTER COATING

A seven micrometer (7um) polyester-based coating in back side aluminum sheet (service coating) which serve as aid in protecting Fazah Bond Panels from the corrosive substance from backside.

The decorative surface is being protected by an 85 micron thick self-adhesive protective film to protect it from scratch and any possible damages during processing, storage and installation. It is composed by two colors, blue with fazah bond logo in outer side to reflect ultraviolation and black in inner side to prevent ultraviolation.

3. Product Dimention

Thickness	Width	Length	Tolerance
3mm, 4mm, 6mm	1020mm to 1580mm	8000mm	Tolerance

Size	Permissible Tolerance (SASO 2752)
Length, mm	±3
Width, mm	±2
Thickness, mm	±0.2
Deviation of diagonal, mm	≤5
Out of straight at sides, mm/m	≤1
Warp, mm/m	≤5

4. Surface Visual Quality

The appearance of decorative surface shall not have any damages, irregularities and abnormalities. it shall be inspected in accordance with SASO 2750 (Aluminum Composite Panel for Exterior & Interior cladding) maximum allowable blemishes and defects in appearance criteria.

5. Physical and Mechanical Properties

Fazah Bond Aluminum Composite Panels (ACP) is a high performanc product consisting of two sheets of Aluminum bonded permanently to each side of an extruded thermoplastic composite material with core material made of low-density polyethylene core.
It is a simple concept resulting in an extraordinarily flat and highly formable material with an excellent strength to weight ratio.

A) Panel Weight

3 mm	- 4.6	±	0.5	kg / m2
4 mm	- 5.5	±	0.5	kg / m2
6 mm	- 7.4	±	0.5	kg / m2

B) Coating Performance

Test Item	SASO 2752	FAZAH Bond Actual & Test Value
Coating Thickness, SASO ISO 2360/2003	≥ 25 UM	36 UM
Gloss Deviation, SASO ISO 2813/1978	gloss ≥ 70, max permissible deviations5 gloss ≥ 70, max permissible deviation ≤ 10	deviation = 1.0
Color Deviation, ASTM D2244	≤ 2.0 units	≤ 2.0 units
Pencil Hardness, SASO ISO 15184/1998	≥ HB	3H
Coating Flexibility, ASTM D4145	2T	IT
Adhesion Grade, SASO ISO 2409/2007	in grid way: Grade 0 in circle way : Grade 1	in grid way : Grade O in circle way : Grade 1
Impact Resistance, SASO ISO 6272-2/2002	No peel-off, no crack at 50 kg.cm	No peel-off, no crack
Abrasion Resistance, ASTM D968	≥ 5 L/um	≥ 7.7 L/um
Hot Water Resistance	No color change, crack & peel-off at 98 ~ 100C in 120 min	No color change, no crack & no peel-off
Stain Resistance	≤15%	1.03%

Test Item	SASO 2752	FAZAH Bond Actual & Test Value
Acid Resistance, ASTM D1308	No change	No change
Alkali Resistance, ASTM D1308	No change	No change
Oil Resistance, ASTM D1308	No change	No change
Solvent Resistance, ASTM D2248	No change	No change
Brush Resistance	≥ 10000 times of no change	No change
Salt Fog Resistance, ASTM B117	Grade 2	Grade 2
Aging and Weather Reaistance Color Deviation Gloss Retention Grad.	≤ 3.0 ≥ Grade 2	1.9 Grade 1

C) Mechnical Properties

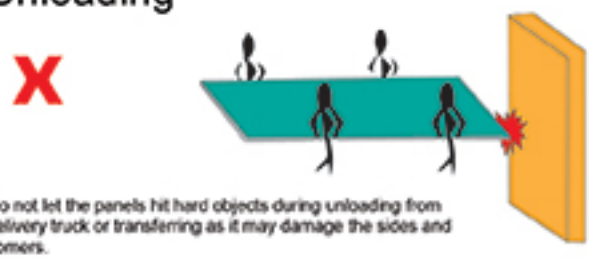
Test Item	SASO 2752	FAZAH Bond Actual & Test Value
Bending Strength	≥ 100 MPa	122 MPa
Bend Elastic Module	≥ 20, 000 MPa	30, 200 MPa
Through Resistance, ASTM D/32	≥ 9.0 kN	10.9 kN
Shear Strength, ASTM D732	≥ 28.0 Mpa	≥ 35.2 Mpa
180 Degree Peeling Strength, SASO ISO 8510-2/2006	≥ 7.0 N/mm	12.0 N/mm
Temperature Change Resistance	No change	No change
Coefficient of Thermal Expansion, ASTM D696	≤ 0.00004 C-1	≤ 0.0000246 C-1
Heat Deflection Temperature, ASTM D648	105 C	110 C

Metthod of Fabrication, Handling and Installation

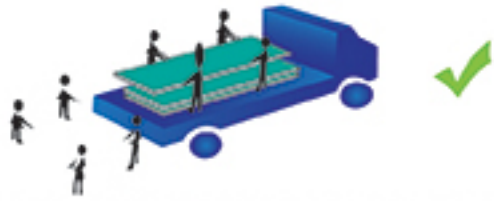
طرق التعامل مع التثبيت و التركيب

• Hanaling

Unloading



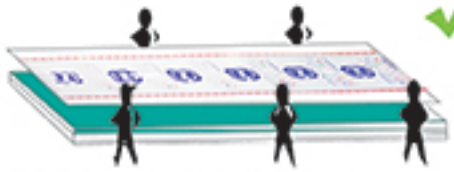
Do not let the panels hit hard objects during unloading from delivery truck or transferring as it may damage the sides and corners.



Carefully W toad the panels from the del very truck. If unloading ts manual, lift two(2) sheets of panel in «SANOWICH» from where Protective Fi'ms are positioned inside. Recommended number of persons in lifting the standard length (5.80 m) is at leaft four (4) in the truck and four (4) to transfer. If a forklift or crato will bo used for shortor length, assure the it has the capability to carry the panels and pallet safely. panel weight is about 5.5 kg/m2 .

Transfering

Do not pull the panel as it may damage or scratch itself and the other panel especially if it has foreign material between them .



Do not store the panel in vertical or inclined position .

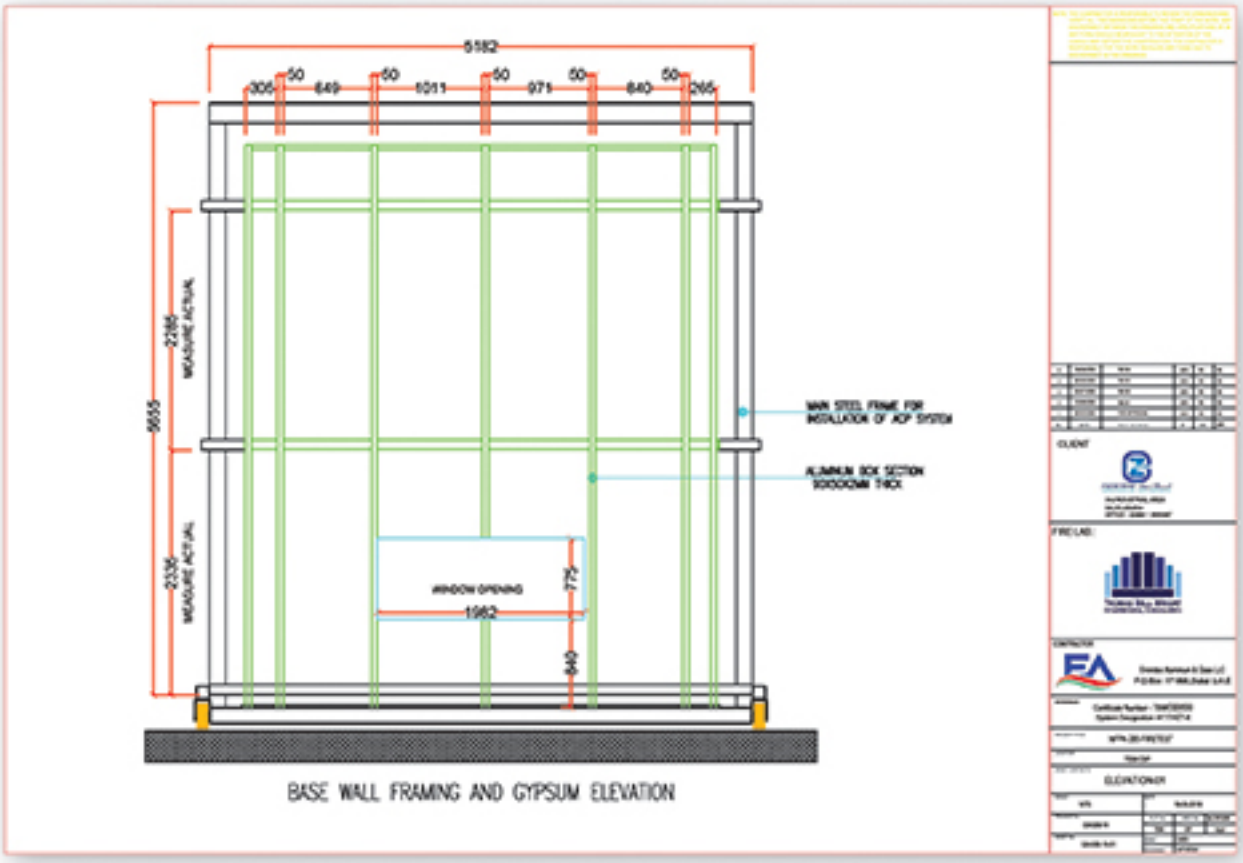
Forgina Material

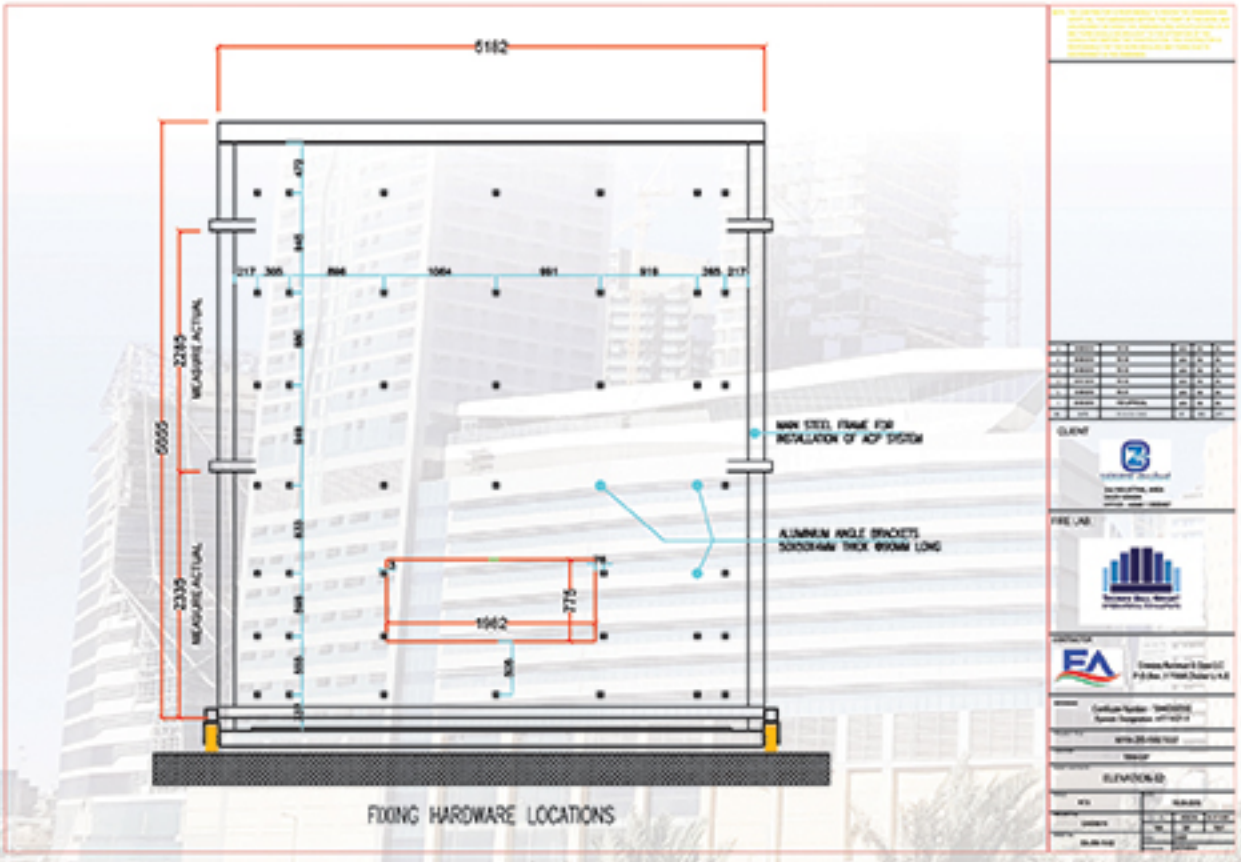
Lift the panel/s during transferring or handling .

Do not store the panels in exposure with sand and wet environment. It may cause damage or scratch at these conditions.

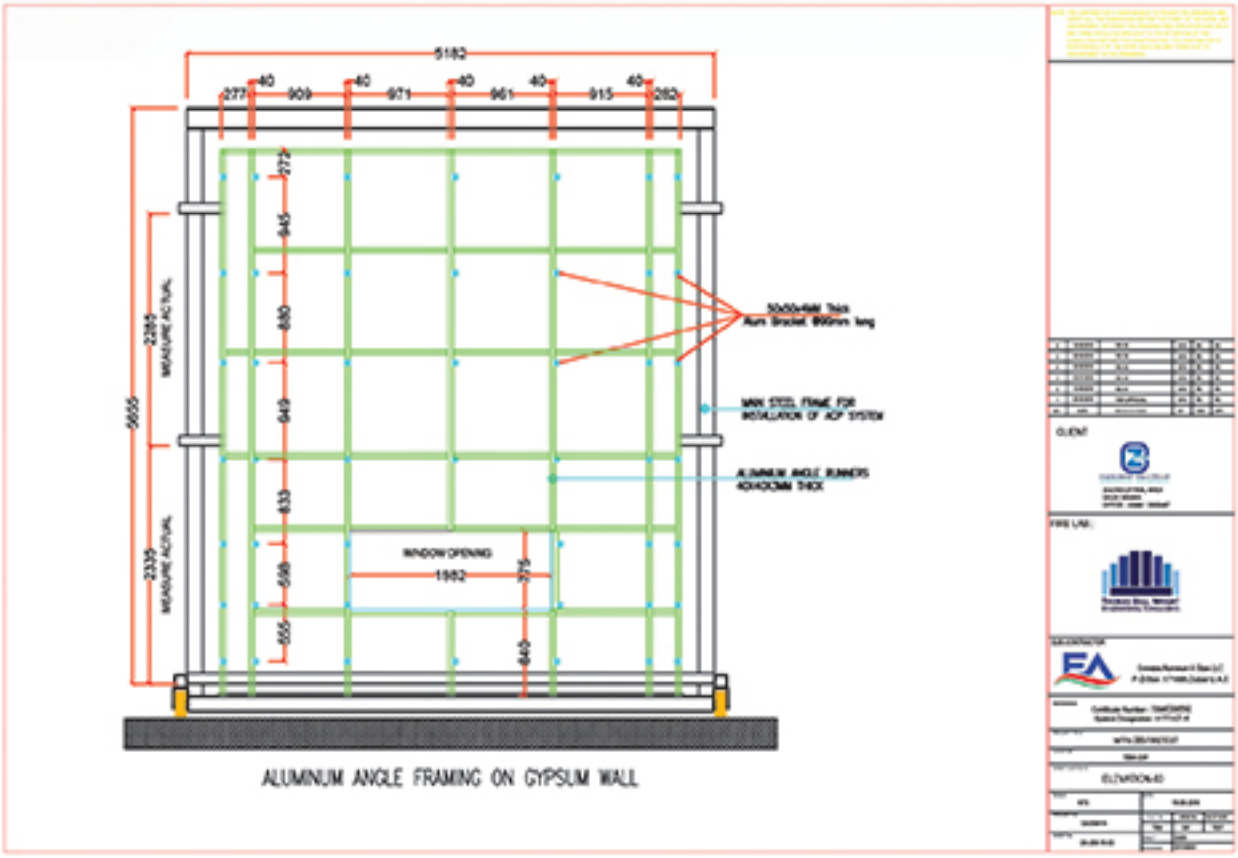
Keep the panels is clean environment, normal room condition and at horizontal position. Make the topmoft panelbackside surface in top position. Storage should not be in busy area and free from bumps, sand, stones and materials that may cause damage or scratch .

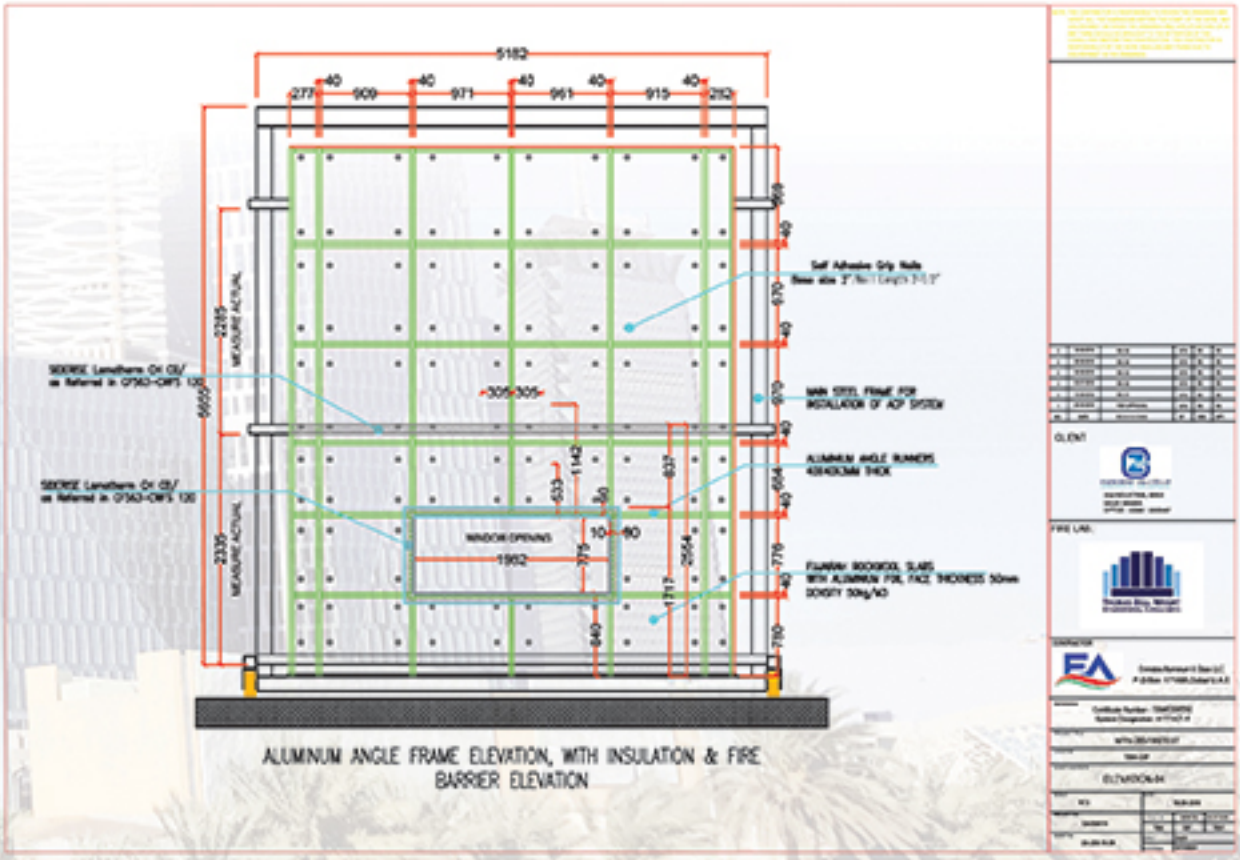
التركيب و التثبيت



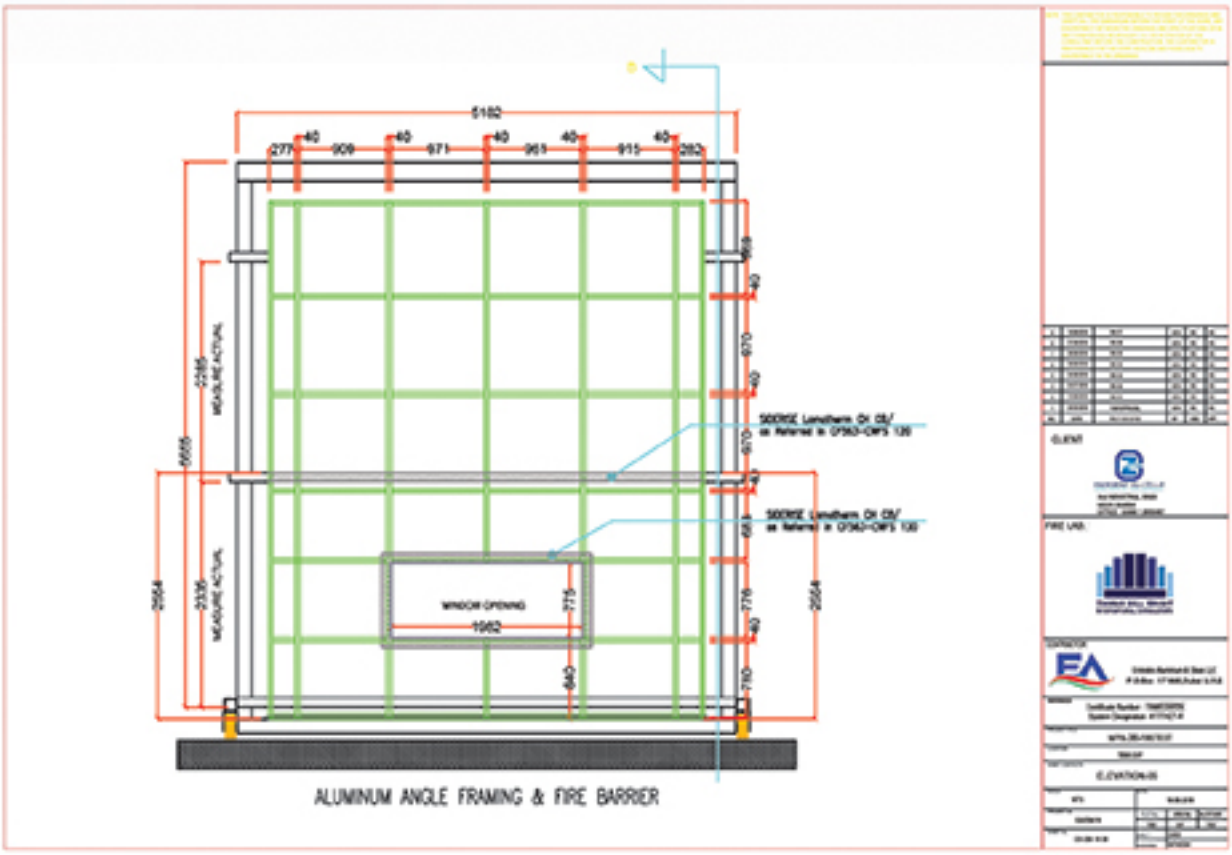


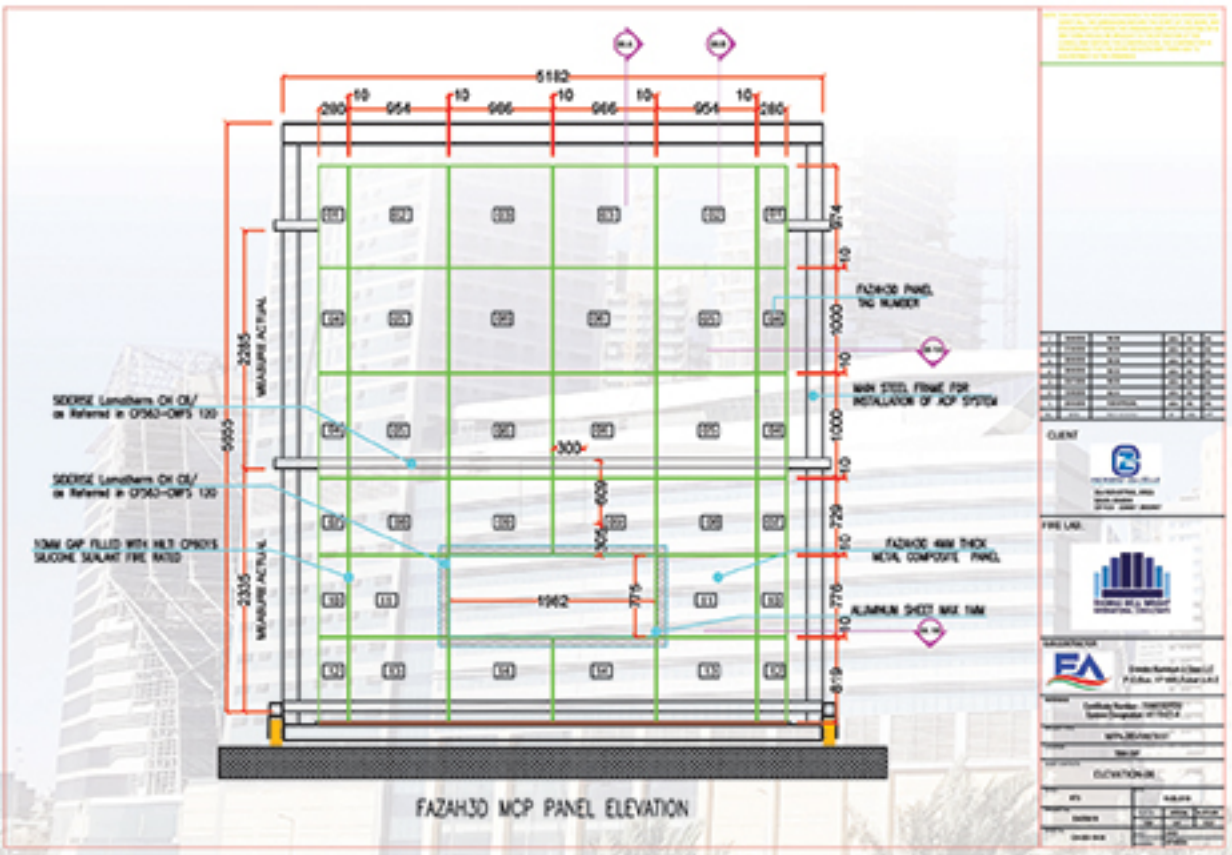
التركيب و التثبيت





التركيب و التثبيت





قسم المطابخ

بدأت مجموعة فازة الصناعية في عمل قسم خاص للمطابخ الألمنيوم بسماكة (الكلادينج) بألوان مختلفة ومتعددة تلبي جميع الإحتياجات.

تتميز مطابخ الكلادينج في منزلك بمزايا عديدة مقارنة باستخدام مواد تقليدية. حيث تضيف ألواح الكلادينج للمطبخ مظهرا رائعا ويمكن أن توفر بديلا صحيا للمواد الأخرى الخاصة بالجدران والاسقف. وهناك مجموعة من كلادينج المطابخ وهي متوفرة في مجموعة من الألوان والأنماط. مما يسهل عليك تلبية متطلبات الديكور الخاصة بك .

وعلى الرغم من أن استخدام البلاط والخشب كان المواد التقليدية المستخدمة في المطابخ لسنوات عديدة. هناك ببساطة الكثير من العيوب التي تجعلها أقل الخيارات المناسبة. كونها عرضه للرطوبة وأرض خصبة للبكتيريا والأوساخ. فإن الخشب والبلاط ليسا الخيار الأكثر صحية لاستخدامه في مطبخك .

على النقيض من ذلك. فإن الكلادينج للمطابخ تكون أكثر صحة بشكل ملحوظ حيث يمكن تنظيف أي أوساخ أو بكتيريا بسهولة باستخدام بعض رش التنظيف وقطعة قماش فقط. ويتم أيضا تقليل خطر الرطوبة بشكل كبير باستخدام ألواح كلادينج المطبخ لأنه لا يمكن فقط القضاء على قطرات الماء ولكن ألواح الكلادينج نفسها غير منفذة ولا تمتص الرطوبة .

كما بدأت مجموعة فازة الصناعية بإضافة ميزة دهان ألواح الصاج و الألمنيوم و يتوفر لديها كافة الألوان حسب الطلب.

فـــازة بـــوند

FAZAH BOND

التعميـــدات
Approvals

الإختبارات
TESTS

الشهـــادات
Certificates

الشهـــادات
Certificates

المملكة العربية السعودية
وزارة الداخلية
المديرية العامة للدفاع المدني

INTERCERT

CERTIFICATE OF REGISTRATION

INTERCERT hereby certifies that Quality Management System of

Fazah Industrial Company

Central Region, 2nd Industrial Area, Street #216, Riyadh 14333, Kingdom of Saudi Arabia

Has been successfully assessed as per the requirements of

ISO 9001:2015

For the scope of

Manufacturing and Sales of UPVC Windows, Door Profiles and Aluminum Composite Panels

Initial Certification Date : 18.08.2017
Certificate Issue Date : 10.08.2017
Surveillance Validity Date : 17.08.2018
Recertification Validity Date : 17.08.2020

Registration Number:IC-QM-1708016

Issued on behalf of InterCert
Head - Certifications

FAZAH INDUSTRIAL COMPANY

Quality Policy

It is the policy of M/s. FAZAH INDUSTRIAL COMPANY to maintain its reputation as one of the leaders in "Production of ACP and PVC products" in Saudi Arabia through:

- Understanding the customer needs and providing best Products & Services which meets their expectation and complying to the relevant national and international standards.
- Implementing and maintaining the Quality System in accordance with ISO 9001:2015 standard.
- Working towards continual improvement in every business entity of the company, by improving QMS effectiveness.
- Gaining customer confidence in our services through the continual technical assistance.
- Setting SMART objectives at all functional levels of operation and monitoring the performance and updating these objective periodically.
- Improving the caliber of our employees by In-House and Out side training.

GM

Pg no .22 QAP-01

الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax

شهادة
CERTIFICATE
مفيدة

(غير صالحة لصرف الأقساط النقدية)

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف / شركة فازة الصناعية

شركة رقم ٠١٠١٠٤٠٥٩ وسجل تجاري رقم ١٠١٢٨٥٠٠٧ رخصة رقم ٥٠٢

قدم إقراره عن الفترة المنتهية في ٣١/١٢/٢٠١٨م

وقد منح هذه الشهادة تمكينه من إنهاء جميع معاملاته ما عدا صرف مستحقاته النقدية من العقود.

يسري مفعول هذه الشهادة حتى تاريخ ٣٠/١٢/٢٠٢٠م الموافق ٢٠٢٠/١٢/٣٠م

(السابع من رمضان ألف و أربعمائة و واحد و أربعون هجرياً)

التوقيع ( ) في النموذج المرفق

الختم الرسمي

شهادة ضمان
Certificate of guarantee
شهادة تسجيل علامة تجارية

SPECTRUM
Industries LLC

Appoints

FAZAH Industrial Company, KSA

As an approved applicator of coil coating products
(Polyester, High durable polyester, PVDF, FEVE etc.)

The appointment of FAZAH Industrial Co., KSA as a fully approved applicator of coil coating products indicates that they meet all the standards of application and quality control laid down by Spectrum Industries LLC, Dubai

All Spectrum products are manufactured according to quality management system based on ISO 9001:2008 standards

Issued this September 2015, by
Spectrum Industries LLC
P.O.Box 52161
Dubai, U.A.E

Sumeet Kachhawa
Director

Spectrum Industries - The one and only licensee in the entire Middle East of KYNAR500FSF

Member of ecca

APPROVED COIL COATER
LICENSE CERTIFICATE - 2020

Beckers

Appoints

FAZAH INDUSTRIAL COMPANY (FAZAHBOND)

As our "Approved Applicator" for application of BeckryPol1000 (Polyester) BeckryTech2001,3000 (HDPE), BeckryFluor630 (PVDF – KYNAR500FSF) products.

All the above products supplied by Beckers are coated in their factory in full compliance as per ASTM or ECCA norms. The above mentioned paint system provide to Fazah Industrial company after continuous evaluation at Becker Industries.

Becker Industrial Coatings L.L.C

Kynar 500® FSF®

polyvinylidene fluoride based coatings

KYNAR 500® FSF® LICENSE CERTIFICATE

Beckers

BECKER INDUSTRIAL COATINGS, LLC

2020

Has successfully met all requirements set forth by Arkema Inc. and has been licensed to produce coatings with 100% KYNAR 500® FSF® PVDF while maintaining a minimum 70% PVDF resin content for the years 2020 - 2021.

KYNAR500FSF ARKEMA

Paul Lavallee
Global Market Manager

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Kynar®, Kynar 500® and FSF® are registered trademarks belonging to Arkema Inc. Coatings formulations based on Kynar 500® FSF® PVDF resin can only be supported by Arkema Licensees. Product sold by licensee shall not include any fluoropolymer other than Kynar 500® FSF® PVDF resin.

دولة الإمارات العربية المتحدة
وزارة الداخلية
القيادة العامة للدفاع المدني
الإدارة العامة للدفاع المدني - أبوظبي

United Arab Emirates
Ministry of Interior
General Directorate of Civil Defense
General Department of Civil Defense - Abu Dhabi

ترخيص وكيل

تم إصدار الترخيص استنادا إلى القرار الوزاري رقم (24) لسنة 2012 . في شأن تنظيم خدمات الدفاع المدني

الإسم التجاري للمنشأة لوكل ستار للتجارة العامة — رقم الرخصة CN-2975941 — رقم السجل 2020-1-230932

اسم صاحب الترخيص LOCAL STAR GENERAL TRADING — الجنسية الإمارات العربية المتحدة

رقم الهاتف 0506411466 — رقم الفاكس — ص.ب 133192 — منطقة النشاط أبوظبي

عنوان الشركة المصفح م 14 مبنى شركة اياد حبيب للصيانة العامه ذ م م - المصفح م 14 مبنى شركة اياد حبيب للصيانة العامه ذ م م . مصفح الصناعية. أبوظبي أبوظبي

تاريخ تأسيس المنشأة 09/02/2020 — تاريخ الإصدار 03/06/2020 — تاريخ الانتهاء 02/06/2021

عدد المعدات و الأجهزة المراد ترخيصها 1

عدد المهندسين المعتمدين 0 — عدد الفنيين المعتمدين 0

- تم تسديد الرسوم بإيصال رقم (20002901098).

رؤيتنا أن تكون دولة الإمارات العربية المتحدة من أفضل دول العالم في تحقيق الأمن و السلامة

تعتبر هذه الشهادة وثيقة رسمية لاتحتاج إلى توقيع

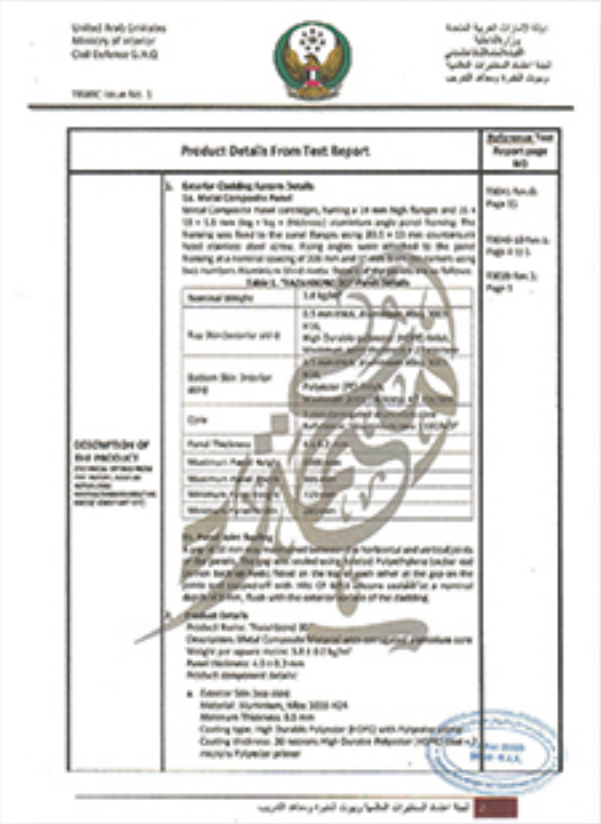
م	اسم المعدة / المواد / الأنظمة	الاسم التجاري	بلد الصنع	رقم في الوثائق	منطقة الوثائق	تاريخ انتهاء / تمديد الوثائق	رقم شهادة السلامة	اسم المختبر الصادر الشهادة
1	الواجهات الخارجية : لوحة من مركب الألمنيوم	FAZAHBOND 3D	المملكة العربية السعودية	18767	أبوظبي	01-03-2021	TBF0300550	THOMAS INELL WRIGHT UAE
	رقم الموديل : 1111 1021 4Metal composite panel cartridgeclearing • 19 mm high flanges and 15 • 15 • 1 Secondleg • leg • thickness aluminum angle panel framing/Thisinsulation were attached to the panel framing at nominal spacing of 200 mm and 15 mm							

ملاحظة :

1- يعتبر الوكيل مرخص من قبل الإدارة العامة للدفاع المدني - أبو ظبي ويحق له مزاولة نشاطه في إمارة أبو ظبي فقط استنادا إلى قرار مجلس الوزاري للائحة التنفيذية رقم (213) لسنة 2017 - رقم (24) لسنة 2012 في شأن تنظيم خدمات الدفاع المدني و لايحق له مزاولة النشاط في باقي الإمارات إلا بعد استخراج ترخيص موزع من قبل الإدارات العامة ذات الاختصاص بكل إمارة

2- يحق للوكيل تركيب وصيانة المعدات المراد تداولها و المسجلة بترخيصه فقط

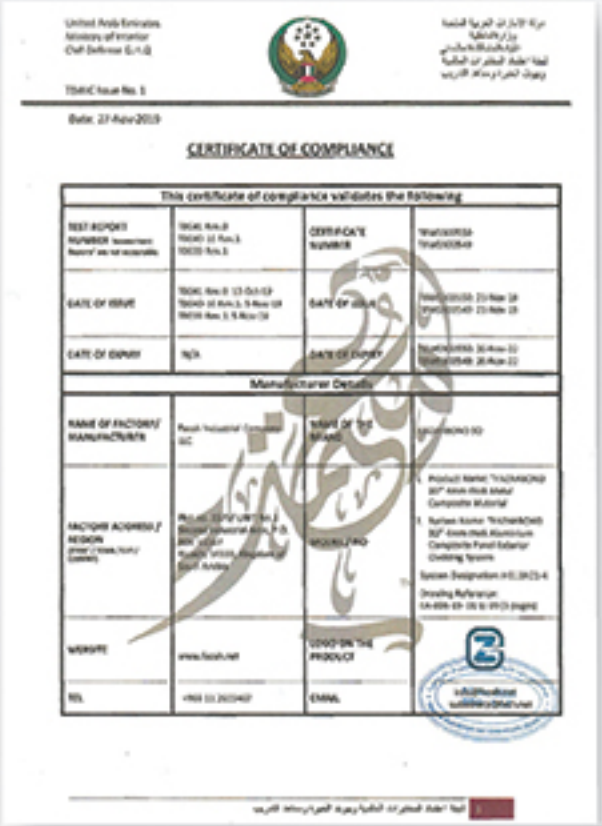
3- إبلاغ الإدارة العامة للدفاع المدني في حالة تغيير أو تعديل في البيانات المدونة في ترخيص الصادر من قبل الإدارة العامة للدفاع المدني.



United Arab Emirates
Ministry of Interior
Civil Defense G.H.Q

TRWC Issue No. 1

Product Details From Test Report	Reference Test Report page NO
DESCRIPTION OF THE PRODUCT	



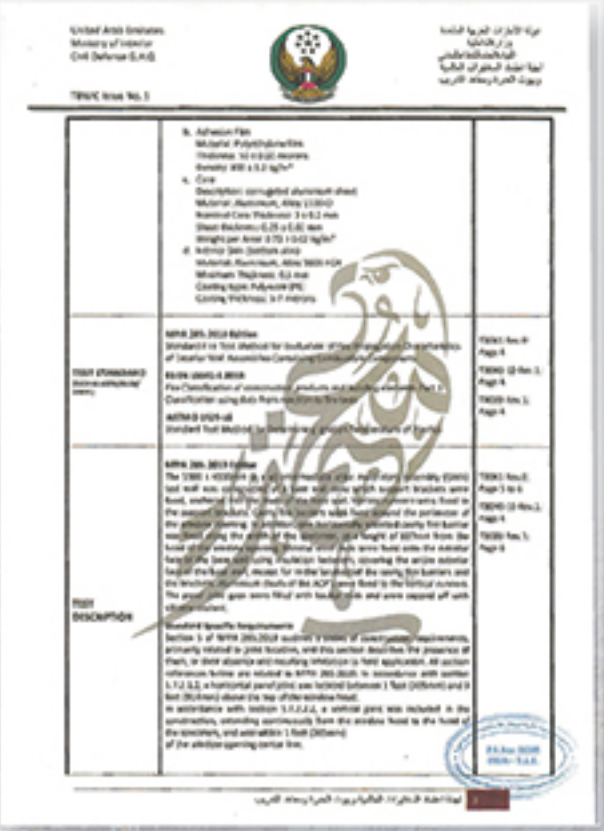
United Arab Emirates
Ministry of Interior
Civil Defense G.H.Q

TRWC Issue No. 1

Date: 27-Nov-2019

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

This certificate of compliance validates the following			
TEST REPORT NUMBER		CERTIFICATE NUMBER	
DATE OF ISSUE		DATE OF ISSUE	
DATE OF EXPIRY	N/A	DATE OF EXPIRY	
Manufacturer Details			
NAME OF FACTORY/ MANUFACTURER		NAME OF THE BRAND	
FACTORY ADDRESS / REGION		MOBILE NO	
WEBSITE	www.fazah.net	LOGO ON THE PRODUCT	
TEL		EMAIL	



United Arab Emirates
Ministry of Interior
Civil Defense G.H.Q

TRWC Issue No. 1

TEST STANDARD	
TEST DESCRIPTION	

United Arab Emirates
Ministry of Interior
Civil Defense G.H.Q

TRWC Issue No. 1

Supporting Construction

Specimen Instrumentation & Measurements

SGS TEST

SGS

TEST REPORT

No. : XMIN181202596CCM
Date : Apr.01, 2019
Page: 1 of 41

CUSTOMER NAME: FAZAH INDUSTRIAL COMPANY
ADDRESS: SECOND INDUSTRIAL AREA AI KHARJ ROAD, RIYADH SAUDI ARABIA

Sample Name : 3D ALUMINUM CORE COMPOSITE PANEL 4MM (ENGLISH REPORT)
Manufacturer : FAZAH INDUSTRIAL COMPANY
Material : 3D ALUMINUM COMPOSITE PANEL
Other Information : 3D ALUMINUM CORE COMPOSITE PANEL 4MM

Above information and sample(s) was/were submitted and confirmed by the client. SGS, however, assumes no responsibility to verify the accuracy, adequacy and completeness of the sample information provided by client.

SGS Ref. No. : AJFS1901000063FF, GZIN1901000121MR, KV-19-00030, SDHL1901000295FB, SHIN1812038200CM, XMIN1901

Date of Receipt : Dec.27, 2018
Testing Start Date : Dec.29, 2018
Testing End Date : Apr.02, 2019
Test result(s) : For further details, please refer to the follo
(Unless otherwise stated the results sh
the sample(s) tested)

To be continued

Signed for
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd Xiamen Branch Testing Center

Cui Huang
Authorized signatory

TEST REPORT

No. : XMIN171002210CCM
Date : Mar.15, 2018
Page: 2 of 35

Summary of Result(s):

		Test Method	Result(s)	SASO 2752:2015 requirement(s)
1	Adhesion Test of Coatings	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.15 & ISO 2409:2013 and client's requirement	0 (classification 0 is the best and classification 5 is the worst)	≥Grade 1
2	Brush Resistance Test	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.18 & ISO 11998:2006 Section 8.2 and client's requirement	Visual abrasion trace, but no worn-out to the substrate	≥10000times of no change
3	Coating Thickness	ISO 2360:2003	33.6μm	External wall: ≥25μm Internal wall: ≥15μm
4	Cyclic Corrosion Test	SASO 2752:2016 Section 2.20 & ISO 11997-1:2005 Cycle B	Number of blister: 0	The number of blister ≤7
5	Falling Sand Abrasion	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.17 & ASTM D968-15 Method A and client's requirement	>2.3L/μm	External wall: ≥2L/μm Internal wall: /
6	Gloss	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.12 & ISO 2813:2014 and client's requirement	20° Geometry: 9.3	Reflectance≥70, at 20°
			85° Geometry: 55	Reflectance≥5, at 85°
7	Impact Resistance	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.16 & ISO 6272-2:2011 and client's requirement	No cracking or peeling	No peel-off, no crack

To be continued

Member of the SGS Group (SGS SA)

SGS TEST

SGS

TEST REPORT

No. : XMIN1710002210GCM
Date : Mar 15, 2018
Page: 3 of 35

No.	Test Item(s)	Test Method	Result(s)	SASO 2752:2016 requirement(s)
8	Light Ageing Test-Xenon-arc Exposure	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.19 & ISO 16474-2:2013 & ASTM D2244-16 & ASTM D609-14 and client's requirement	Gloss loss(60°): 24.1% No visual change ΔE^*_{ab}: 0.2	Gloss change≤10% Other aging performance: no change
9	Pencil Hardness	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.13 & ISO 15184:2012 and client's requirement	H	F-2H minimum
	Hot water Resistance [illegible]	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.22 & ISO 2812-2:2007 and client's requirement	No visual change	No change for a temperature of 99±1℃ for 2h
	[illegible]	With reference to SASO [illegible]2:2016 Section 2.14 & [illegible] 17132:2007 and [illegible]'s requirement	No cracking or damage with DT; See result	External wall: ≥2 without any cracks or damage on the coating Internal wall: ≥3 without any cracks or damage on the coating
	[illegible]	[illegible] Section [illegible]13 & [illegible]1A	107℃	≥85℃
[illegible]	[illegible]	[illegible]	Flexural Strength 130MPa	≥70MPa
			Flexural Modulus 10000MPa	≥1200MPa
[illegible]	[illegible]	[illegible]	327N(12.6N/mm)	≥6.0 N/mm
[illegible]	[illegible]	[illegible]	No visual change	No change

SGS

TEST REPORT

No.	Test Item(s)	Test Method	Fl[illegible]	
16	Shear Strength	SASO 2752:2016 Section 2.6 & ASTM D732-17	34[illegible]	
17	Tensile Strength	SASO 2752:2016 Section 2.4 & ISO 527-2:2012	53.3MPa	≥30MPa
18	Coefficient of linear thermal expansion	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.9 & ASTM D696-16	-30℃ ~ 30℃: 41.28μm/m·℃	≤200 μm/m·℃
19	Thermal conductance	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.10 & ASTM C518-15	25 W/(m²·K)	≥4.5 W/(m²·K)
	Thermal resistance		0.040 (m²·K)/W	≥0.2 (m²·K)/W
20	Self-ignition temperature	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.11 & ASTM D1929-2016	FIT = 490 ℃ SIT = 470 ℃	SIT ≥ 343℃
21	Surface Burning	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.23 & ASTM E 84-17	Flame-spread Index (FSI): 5 Smoke-developed Index (SDI): 5 Class A	Flame-spread Index≤25; Smoke-developed Index≤450
22	Non-combustibility (core material)	With reference to SASO 2752:2016 Section 2.1 & ISO 1182:2010	Weight loss: 32.9%; Sustained flaming occurred	Weight loss≤50%; No sustained flaming

Note: 1. Pass: Meet the requirements;
Fail: Does not meet the requirements;
/: Not Apply to the judgment.
2. The protected film was flaped off before test.
3. Test items 1~17 were carried out by SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Guangzhou Branch, test item 18 was carried out by SGS Taiwan Ltd., test item 19 was carried out by SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd., test item 20 was carried out by SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Anji Branch, Test items 21~22 were carried out by SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Shunde Branch.

****** To be continued ******

THOMAS BELL-WRIGHT
INTERNATIONAL CONSULTANTS

THOMAS BELL-WRIGHT
INTERNATIONAL CONSULTANTS

Test Reference No.: QR113-1

Accreditation

ISO/IEC 17025: General requirements for the competence of testing and calibration laboratories with:

United Kingdom Accreditation Service (UKAS) - Testing Laboratory: **4439**
www.ukas.com

GCC Accreditation Center (GAC) – Testing Laboratory: **ATL-0017**
www.GCC-accreditation.org

Memberships

Members of European Group of Organization for Fire Testing, Inspecti

www.egolf.org.uk

Member of International Trade Council

www.thetradecouncil.com

Member of Association for Specialist Fire Protection

www.asfp.org.uk

Member of Centre for Window and Cladding T

www.cwct.co.uk

egolf

INTERNA
TRADE
COUNCI

The work which is the subject of this report falls
UKAS and ISO 17025 GAC.

Test Reference No.: TB041

nbly has been evaluated in accordance with NFPA 285: Standard Propagation Characteristic of Exterior Wall Assemblies Containing tion.

e evaluation conducted on the wall assembly described herein acceptance criteria stated in the standard.

The results of this test report are only applicable to the type and orientation of the installation which relates to what has been tested. Uncertainty factors with respect to a large-scale fire or changes in design are not considered within the scope of this test report.

TBWIC is wholly responsible for data and information provided in this report, except where indicated by the limitations specified in section 6.1 of this report. This report and all records of the test to which it relates may not be retained by TBWIC beyond 5 years from the date of testing.

This test report is respectfully submitted by Thomas Bell-Wright International Consultants

Prepared By:

Kevin Zachariah
Fire Testing Engineer

Reviewed By:

Fawaz Hashim, AIFireE
Laboratory Operations Manager
& Senior Fire Testing Engineer

Approved By:

Dalesh Dipak AIFireE
Fire Testing Manager

THOMAS BELL-WRIGHT
INTERNATIONAL CONSULTANTS

THOMAS BELL-WRIGHT
INTERNATIONAL CONSULTANTS

In accordance with UKAS accreditation to ISO 17065
Certification is Hereby Granted

to

Fazah Industrial Company LLC
Street 216, 2nd Industrial Area, Central Region, Riyadh 14333,
Kingdom of Saudi Arabia

for

"Fazahbond 3D"
4 mm thick Metal Composite Material
(ASTM D1929-16 and BS EN 13501-1:2018)

limitations described on the following pages and continued
bwcert.com, complies with Product Certification Scheme
sembles, Cladding, Curtain Walls, Building Materials,
Products and Assemblies

ficate is issued this 21st day of November 2019

Nicholas Purcell
Director of Certification

n: TBW0300549
ber 21, 2019

Expiration: November 20, 2022

THOMAS BELL-WRIGH
INTERNATIONAL CONSULT

In accordance with UKAS accreditat
Certification is Hereby G

to

FAZAH Industrial Company
Second Industrial Area, P.O. Box, 11337
Riyadh 14333, Kingdom of Saudi Arabia

for

"FAZAHBOND 3D"
4 mm Thick Metal Composite Panel
Exterior Cladding System
Test Method: NFPA 285-2019 Edition
(System Designation: HS11H21-4)

which, subject to limitations described on the following pages and continued listing on www.tbwcert.com, complies with Product Certification Scheme *SD03 Exterior Wall Assemblies, Cladding, Curtain Walls, Building Materials, Products, and Assemblies*

In witness whereof, this Certificate is issued this 21st day of November 2019

THOMAS BELL-WRIGHT INTERNATIONAL CONSULTANTS CERTIFIED

Sandy Dweik
Chief Executive Officer

Nicholas Purcell
Director of Certification

Certificate Number: TBW0300550
Initial registration: November 21, 2019 Issued: November 21, 2019 Expiration: November 20, 2022
File Name: T9018_CRT_SD03FP_MCP_(F)

This certificate and schedules are held in force by regular Factory Inspections by Thomas Bell-Wright International Consultants (TBWIC). Refer to www.tbwcert.com or contact TBWIC Fire Compliance Division to validate the current status of Certification. This certificate remains the property of THOMAS BELL-WRIGHT INTERNATIONAL CONSULTANTS, P.O.BOX 26585, DUBAI, UAE.
Tel: +971 4 820 5777, Email: certification@tbw-wright.com, Web: www.tbw-wright.com / 19 Scheme Certificate Issue 5 Dec 2018
This document must not be reproduced, except in its entirety and with the express permission of Thomas Bell-Wright International Consultants

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20190708-R39764
Report Reference R39764-20190627
Issue Date 2019-JULY-08

Issued to: FAZAH INDUSTRIAL CO
2Nd Industrial City Near Sabic
Riyadh 11557 SAUDI ARABIA

This certificate confirms that representative samples of BUILDING UNITS
Composite aluminum panels designated FAZAHBOND 3D FR-2 ACM

Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety: UL723, Surface Burning Characteristics for Building Materials

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at https://iq.ulprospector.com for additional information.

This *Certificate of Compliance* does not provide authorization to apply the UL Mark. Only the UL Follow-Up Services Procedure provides authorization to apply the UL Mark.

Only those products bearing the UL Mark should be considered as being UL Certified and covered under UL's Follow-Up Services.

Look for the UL Certification Mark on the product.

Bruce Mahrenholz, Director North American Certification Program
UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at http://ul.com/aboutul/locations

Page 1 of 1

التعميـــدات
Approvals

المملكة العربية السعودية
وزارة الصحة
المشاريع والشئون الهندسية

الرقم : ٦٠٤٦/١/٤٣
التاريخ : ١٠/١١/٢٤ ١٤هـ
المشفوعات : (١ كتاب الرد)

الموضوع: شركة فازة لتصنيع ودهن ألواح الألمنيوم.

السادة/ شركة فازة الصناعية المحترمين

ص.ب:٦٩٨٩٥ الرياض:١١٥٥٧ ت:٢٦٥٥٤٦٧ ف:٢٦٥٥٦١٢

السلام عليكم و رحمة الله و بركاته...

إشارة إلى خطابكم رقم ٣٣/١٤٣ وتاريخ ١٤٣٢/٧/١هـ والمتضمن طلب تأهيل منتجات المصنع من ألواح الألمنيوم المعزوله المستخدمة في تكسية المباني الخارجية والداخلية لإعتمادها في مشاريع الوزارة. نود أن نشكركم على إهتمامكم بالمشاركة بتقديم منتجاتكم لمشاريع الوزاره.

ونفيدكم بأنه تم الإطلاع على ملف المنتجات ويمكنكم تقديم منتجاتكم لمقاولي مشاريع الوزاره.

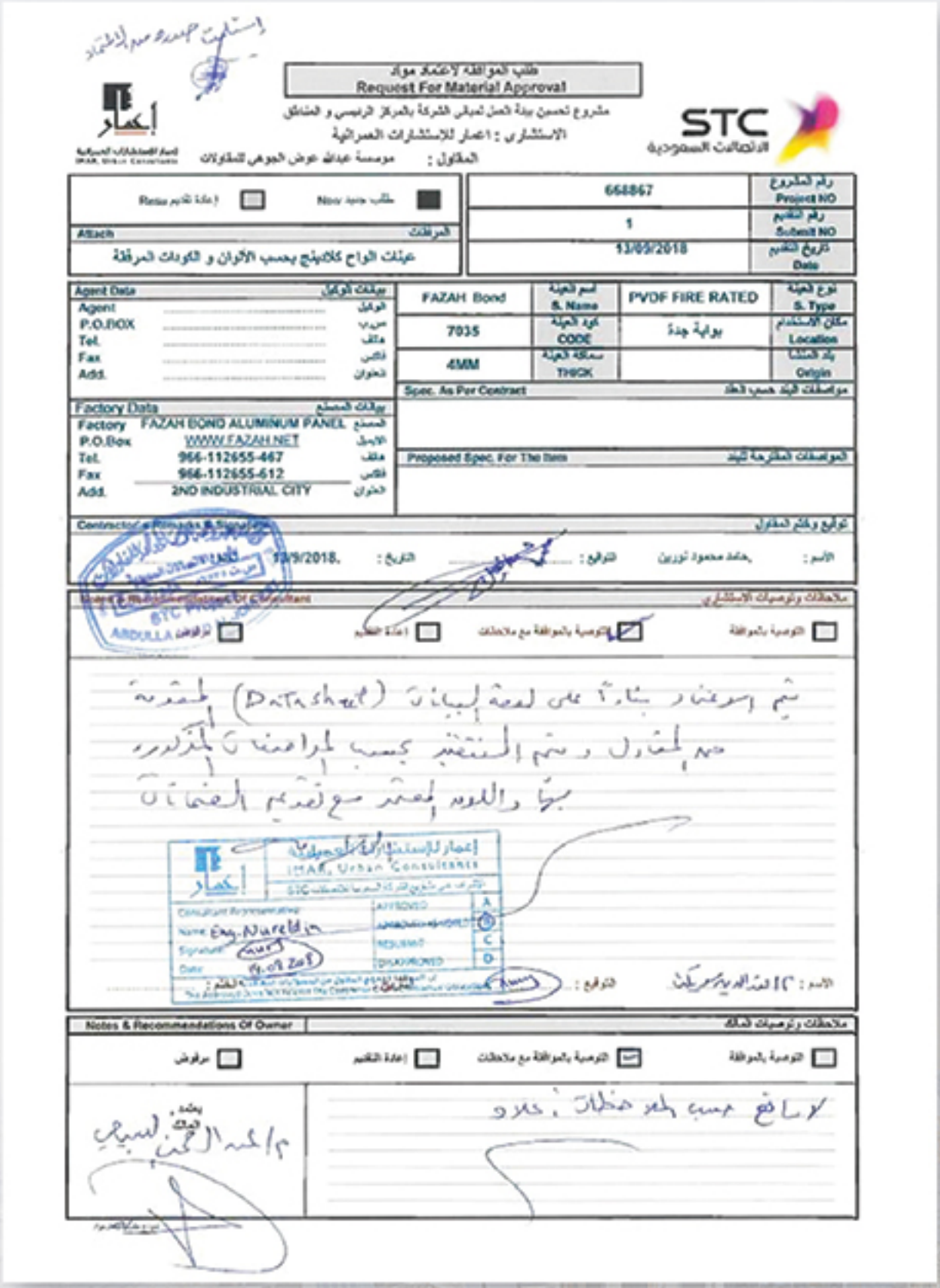
مع خالص التحيه ...

مدير إدارة الإشراف على التنفيذ

١٠/١١/١٤٢٤

المهندس/عبدالمنعم بن محمد المحسن

تعميد وزارة الصحة



STC الاتصالات السعودية

إعمار للاستشارات العمرانية IMAR Urban Consultants

طلب الموافقة لاعتماد مواد
Request For Material Approval

مشروع تحسين بيئة العمل لمباني الشركة بالمركز الرئيسي و المناطق

الاستشاري : اعمار للاستشارات العمرانية

المقاول : مؤسسة عبدالله عوض الجوهي للمقاولات

رقم المشروع Project NO	668867
رقم التقديم Submit NO	1
تاريخ التقديم Date	13/05/2018

طلب جديد New ■ إعادة تقديم Resu ☐

المرفقات Attach: عينات الواح كلادينج بحسب الألوان و الكودات المرفقة

Agent Data بيانات الوكيل	
Agent الوكيل	
P.O.BOX ص.ب	
Tel. هاتف	
Fax فاكس	
Add. العنوان	

Factory Data بيانات المصنع	
Factory المصنع	FAZAH BOND ALUMINUM PANEL
P.O.Box الايميل	WWW.FAZAH.NET
Tel. هاتف	966-112655-467
Fax فاكس	966-112655-612
Add. العنوان	2ND INDUSTRIAL CITY

نوع العينة S. Type	PVDF FIRE RATED	اسم العينة S. Name	FAZAH Bond
مكان الاستخدام Location	بوابة جدة	كود العينة CODE	7035
بلد العينة Origin		سماكة العينة THICK	4MM

مواصفات البند حسب العقد Spec. As Per Contract

المواصفات المقترحة للبند Proposed Spec. For The Item

توقيع وختم المقاول Contractor's Name & Signature

الاسم : حامد محمود نورين التوقيع : التاريخ : 13/5/2018.

ملاحظات وتوصيات الاستشاري Remarks & Recommendations Of Consultant

☐ التوصية بالموافقة ☑ التوصية بالموافقة مع ملاحظات ☐ إعادة التقديم ☐ الرفض

يتم إعتماد بناءً على ورقة البيانات (Datasheet) المقدمة من المقاول و يتم التنفيذ بحسب المواصفات المذكورة بها واللون المعتمد مع تقديم العينات

إعمار للاستشارات العمرانية IMAR Urban Consultants

Consultant Representative: Name Eng. Nurelhin Signature Date 19.05.2018

APPROVED A / APPROVED WITH COMMENTS B / RESUBMIT C / DISAPPROVED D

الاسم : م/ عبدالله حريكت التوقيع :

ملاحظات وتوصيات المالك Notes & Recommendations Of Owner

☐ التوصية بالموافقة ☑ التوصية بالموافقة مع ملاحظات ☐ إعادة التقديم ☐ مرفوض

لا مانع حسب الملاحظات أعلاه

م/ عبدالرحمن السبيعي

تعميد STC

تعميد المستشفى العسكري

TRANSMITTAL OF SHOP DRAWINGS, EQUIPMENT DATA, MATERIAL DATA AND/OR SAMPLES, OR MANUFACTURER'S CERTIFICATE OF COMPLIANCE, FOR APPROVAL

ARMED FORCES HOSPITAL SOUTHERN REGION
OPERATIONS & MAINTENANCE DEPARTMENT

DATE: 21 / 02 / 1441 H

PROJ NO: 1901564

FROM (CONTRACTOR):

NEW SUBMITTAL / RESUBMITTAL

CONTRACT NO: 1901564

TRANSMITTAL NO:

PREVIOUS TRANS. NO:

I. REQUEST FOR APPROVAL OF THE FOLLOWING ITEMS:

TRANSMITTAL FORM

SPECIFICATION SECTION NO.

ITEM NO.	DESCRIPTIONS OF ITEM/S SUBMITTED	ATTACHMENT / SUBMITTAL: MANUFACTURER OR SUPPLIER CATALOGUE, CUT SHEETS OR BROCHURE NO.	NO. OF COPIES	SPECIFICATION PARAGRAPH NUMBER	DRAWING SHEET PLATE OR FILE NUMBER	ACTION CODE GIVEN
	CLADDING WORKS	ECO PANEL	1	ECO-515	———	A
		ECO PANEL	1	ECO-601		

CONTRACTOR'S NOTES:

CONTRACTOR

I hereby certify that the above submitted items have been reviewed in detail and correct and in strict conformance with CFSI and other requirements of the Contract, except as otherwise stated herein.

NAME & SIGNATURE OF CONTRACTOR

DATE

II. THIS SECTION WILL BE USED BY THE APPROVING AUTHORITY.

REMARKS:

ECO 515 - ORIGHT SILVER
ECO 601 - IVORY WHITE

OMD - AFHSR

NAME & SIGNATURE OF APPROVING AUTHORITY

DATE

III. THE FOLLOWING CODES ARE GIVEN TO THE ITEMS SUBMITTED:

A APPROVED AS SUBMITTED
B APPROVED EXCEPT AS NOTED ON SUBMITTED ITEM RESUBMISSION NOT REQUIRED
C APPROVED EXCEPT AS NOTED ON SUBMITTED ITEM REFER TO ATTACHED SHEET. RESUBMISSION REQUIRED
D WILL BE RETURNED BY SEPARATE CORRESPONDENCE
E DISAPPROVED. SEE ATTACHED SHEET
F SEE COMMENTS ON ATTACHED SHEET
G RETURNED WITHOUT ACTION. SEE ATTACHED SHEET

1. (White) for CMD Site Office 2. (Yellow) for Contractor copy 3. (Pink) for GDMW copy 4. (Orange) for Contractor Archive copy

ENG/F 127

المملكة العربية السعودية
وزارة التعليم
Kingdom Of Saudi Arabia
Ministry of Education

جامعة حائل
University of Hail

الرقم : ٢٩/٩٦/٥٩٢٠٠
التاريخ : ٢٠/٤/١٤٣٩هـ
المرفقات : .....

الموضوع : اعتماد موردين كلادينج لتوريد وتنفيذ تشطيب الخزان العالي
المشروع : إنشاء البنية التحتية لجامعة حائل (المرحلة الثانية)
المقاول : شركة محمد العلي السويلم للتجارة والمقاولات

السادة / مكتب الخدمات الاستشارية السعودية المحترمين
السلام عليكم ورحمة الله وبركاته وبعد

بالإشارة إلى خطابكم رقم (٢٦١٣/ ص / ١٢٠٩) وتاريخ ١٤٣٩/٠٢/٠٢ هـ الموافق ٢٠١٧/١٠/٢٢م والمتضمن طلب المقاول الموافقة على اعتماد موردين لتوريد وتنفيذ تشطيب الخزان العالي بتكسية من الالمونيوم (كلادينج) للمشروع المذكور أعلاه، **نفيدكم علماً بأنه لا مانع من اعتماد :-**

- **شركة فازة بوند الصناعية .**

مع الالتزام بما يلي :-

١. تقديم العينات اللازمة للاعتماد بمقاسات كبيرة لكلا المصنعين مرفق بها الكتالوجات والألوان والمواصفات الفنية للمواد وجميع الإكسسوارات المقدمة.
٢. تقديم مخططات تنفيذية للاعتماد من جهة الإشراف قبل البدء بالتركيب .

للإحاطة ولكم تحياتي،،،

المشرف العام
على الادارة العامة للمشاريع والتشغيل والصيانة

م/فهد بن عمر العجيمي

م/جمال عباس جمال

CONTRACTOR: FREYSSINET SAUDI ARABIA

PROJECT NAME: Development of Atturaif at Addiriyah Group 2 C13

الهيئة العليا لتطوير مدينة الرياض

MATERIAL SUBMITTAL

[X] New Submittal — Submittal No. MAT0103 — Submittal Date 100312

[ ] Resubmittal — Submittal No. — Submittal Date

PURPOSE OF SUBMITTAL: [ ] For Information [ ] For Comments [X] For Approval

DISCIPLINE: [X] CIVIL [ ] MUS [ ] ARCHID [X] ARCHITECTURAL [ ] MUD [X] STRUCTURAL [ ] HVAC [ ] PLUMBING [ ] CONSERVATION [ ] ELECTRICAL/TELEM/BMS/Power

ATTACHMENT: [X] CATALOGUE [X] CERTIFICATES [X] SAMPLE [X] TECHNICAL DATA [ ] CALCULATIONS

MATERIAL — Note : Please use the attachment in case items are more than the provided space

Sr.	Description	Origin	Manufacturer/Supplier	Div	Specification Reference	Standard	Approval Code
1	Metal Works			9			
	1.1.) Aluminum Cladding						B
	a. Aluminum Composite Panel, (ACP1) - for aluminum wall cladding (please check sample aluminum and color catalogue, test report, certificates and technical data).	KSA	Fasah Bond / Fasah Industrial Co.		section 05139		

CONTRACTOR'S REMARKS: We clarify that above submittal is in accordance with contract specifications except otherwise as stated below

Exceptions:

NOTE:

1.) Aluminum Composite Panel (ACP1) for Approval

(Please check the sample and technical data.)

Note: Attached picture for sample mock-up and refer to RFI # 975.

CONTRACTOR PROJECT MANAGER

Engr. Qais Al Arab

Signature: Date: 10/03/2012

SITE MANAGEMENT COMMENTS:

KINDLY PROVIDE CURRENT PROFILE WHERE THIS HAS BEEN USED, INCLUDE DETAILS SUCH AS PROJECT NAME, VALUE & TYPE OF WORK AND WHO INSTALLED IT

20/3/12

PROVIDE CONTACT DETAILS FOR PROJECT MANAGERS (MUS & NO) ON CURRENT AND RECENT PROJECTS

Signature of Owner: 20/3/12

APPROVAL STATUS: [A] Approved [B] Approved as Noted Resubmittal not required [C] Approved as Noted. Resubmittal is required [D] Disapproved [N] No action

120328613

REF. IN 1200001843 REF. OUT 120328613

F.No. QC 005

تعميد تطوير مدينة الرياض

DAR ENGINEERING

National Grid Saudi Arabia

National Control Center Building

Material Approval Request

Transmittal: MAR-ARCH-188 Date: 9-Sep-2020

Cotractor Name: Saudi Lebanese Tarouk Contracting Co. Ltd. Rev: 0 -127

Location:		Discipline:		Submitted for		ACTION		Quality Control	
■	Main Building	■	Arch	■	APPROVAL	APPROVED	A	Contractor	Consultant
☐	Car Parking	☐	Struc	☐	INFORMATION	APPROVED AS NOTED	B		
☐	Guard House	☐	Mech	☐	COORDINATION	RESUBMIT	C		
☐	Site Area	☐	Elec	☐	OTHER	NOT APPROVED	D	Please specify: Justification	

Prepared by
Engr.Richard Roque

Checked by
Project Manager

The approved ALUCOPANEL requires minimum order 600m². The skylight needs around 200 m² only. Fazah Bond have the same thickness and specification.

Material Description And Area To Be Used In:

ACP Cladding fire rated 4mm Thick along the skylight

RETURN WITH CONSULTANT UPON COMPLETED W/ THE SPECIFICATION 13-9-2020

Item	Qty	Material Name	P	Attachments	Action
1		Aluminium Composite Panel(silver)	SMART WINDOW(FAZAH BOND)	CATALOG/TECHNICAL DATA/SAMPLE	B

Remarks:

- APPROVED MATERIALS MUST COMPLY &TO MEET PROJECT SPECIFICATIONS AND AS PER PROJECT REQUIREMENTS.
- ACP MUST BE FIRE RATED & ASTM CERTIFIED / UL LISTED
- COLOR TO MATCH W/ PARAPET COVERINGS (BRIGHT SILVER)
- APPROVED AS NOTED W/OUT ANY ADDITIONAL COST & TIME IMPLICATION.
- PROVIDE METHOD OF STATEMENT AS PER APPROVED SHOP DRAWS & TO PRESENT MOCK UP FOR APPROVAL PRIOR TO PROCEED.
- SLJCC / SMART WINDOW TO PROVIDE WARRANTY / GUARANTY UPON PRELIMINARY ACCEPTANCE.

SAUDI ELECTRIC COMPANY (SEC)
Reviewers Signature

10 Sept 2020
Date

Project Manager

Date 15/9/2020

15-9-2020

Approval, instructions or comments made relative to submittals during this review do not relieve the contractor from compliance with the requirements of the drawings or specifications. This check is only for review of general performance with the design concept of the project and general compliance with the information given in the Contract Documents. Contractor is responsible for confirming and correlating all quantities and dimensions, fabricating processes and techniques of construction, coordinating his work with that of other trades, and performing his work in a safe, timely, and satisfactory manner.

CN Ok CN OFF. CONTRACTOR

Received For :

Date :

RECEIVED
15 SEP 2020
Project
NCC

تعميد مركز التحكم الوطني للكهرباء

المطورين للتطوير العقاري Real Estates Development

الخليج AL KHALEEJ — الراجحي للاستثمار RAJHI-INVEST — المطورين — أكنان AKNAN

طلب إعتماد مواد / عينات

Request for Material / Samples Approval

Project Name:	إستكمال روضة أطفال ومدرسة إبتدائي أولى بحي الياسمين		إسم المشروع:
Submittal No:	رقم التقديم :	Submittal Date: 01-03-20	تاريخ التقديم :

Material / Samples Type: نوع المادة / العينة :

W/S ☐ تغذية مياه — Elec. ☐ كهربائية — STRU. ☐ إنشائية — Arch. ☒ معمارية

Other ☐ — HVAC ☐ تكييف — Mech. ☐ ميكانيكية — Plump. ☐ صحية

Item Description in Bill of Quantities: وصف البند بجداول الكميات :

القسم الثاني : أعمال التشطيبات :

تحليد من ألواح ألومونيوم مدهونة بدهان إلكتروستاتيكي على هياكل معدنية

No رقم	Description الوصف	Factory / Supplier المصانع أو المورد	Sample Board لوحة عينات
1	COD 115 دهبي	فازا بوند	مرفق
2	COD 05 كريمي	فازا بوند	مرفق

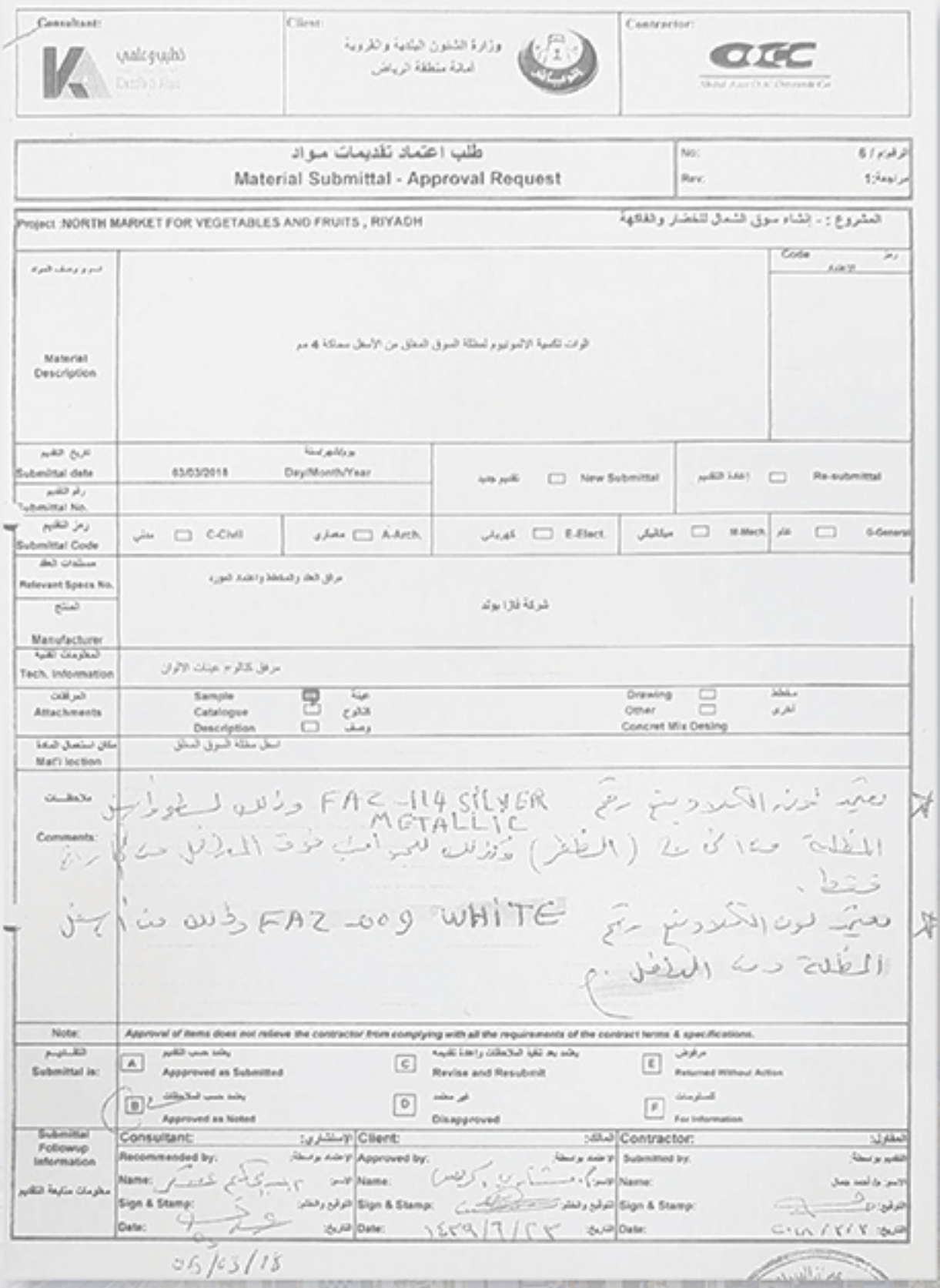
Action Code / النتيجة :

Approved ☐ يعتمد — Approved as noted ☑ يعتمد مع ملاحظات — Resubmit ☐ يعاد تقديمه — Reject ☐ مرفوض

Comments : ملاحظات :

تعتمد حسب العينات والا لو انه المرفقة مع مراعاة التنفيذ حسب المواصفات والعينات والمخططات

Contractor Sig. : توقيع المقاول	Consultant Sig. : توقيع الاستشاري :
م موسى ابراهيم 1/3	1/3/2020



Consultant: تطبيق علمي

Client: وزارة الشئون البلدية والقروية
امانة منطقة الرياض

Contractor: ACC

طلب اعتماد تقديمات مواد
Material Submittal - Approval Request

No: الرقم / 6
Rev: مراجعة: 1

Project: NORTH MARKET FOR VEGETABLES AND FRUITS , RIYADH
المشروع : - إنشاء سوق الشمال للخضار والفاكهة

Material Description: قوت تكسية الالمونيوم لمظلة السوق المغلق من الأسفل سماكة 4 مم

Code: رمز الإعتماد

Submittal date: 03/03/2018 Day/Month/Year

Submittal No.: رقم التقديم

New Submittal: تقديم جديد

Re-submittal: اعادة التقديم

Submittal Code: C-Civil مدني / A-Arch. معماري / E-Elect. كهربائي / M-Mech. ميكانيكي / G-General عام

Relevant Specs No.: مرفق الخط والمخطط واعتماد المورد

Manufacturer: شركة فلا بوند

Tech. Information: مرفق كاتلوج عينات الالوان

Attachments: Sample ☑ عينة / Catalogue ☐ كاتلوج / Description ☐ وصف / Drawing ☐ مخطط / Other ☐ أخرى / Concrete Mix Desing

Mat'l location: أسفل مظلة السوق المغلق

Comments: تعتمد لون الكود رقم FAZ-114 SILVER METALLIC وذلك للحواجز المظلة من الأعلى (الظهر) وكذلك للجوانب فوق المدخل من الأسفل فقط.
تعتمد لون الكود رقم FAZ-009 WHITE وذلك من الأسفل المظلة من المدخل.

Note: Approval of items does not relieve the contractor from complying with all the requirements of the contract terms & specifications.

Submittal is:
A يعتمد حسب التقديم Approved as Submitted
B يعتمد حسب الملاحظات Approved as Noted
C يعتمد بعد تنفيذ الملاحظات واعادة تقديمه Revise and Resubmit
D غير معتمد Disapproved
E مرفوض Returned Without Action
F للمعلومات For Information

Submittal Followup Information / معلومات متابعة التقديم

Consultant: الإستشاري:	Client: المالك:	Contractor: المقاول:
Recommended by: الإعتماد بواسطة:	Approved by: الإعتماد بواسطة:	Submitted by: التقديم بواسطة:
Name: الاسم:	Name: الاسم:	Name: الاسم:
Sign & Stamp: التوقيع والختم:	Sign & Stamp: التوقيع والختم:	Sign & Stamp: التوقيع:
Date: التاريخ:	Date: التاريخ: ١٤٣٩/٦/٢٣	Date: التاريخ: ٢٠١٨/٣/٢

03/03/18

تعميد وزارة الشئون البلدية و القروية

زيتي
zaiti
E:info@zaiti.com.sa
T: +966 [1] 4725577
F: +966 [1] 4760333
P.O.B.: 41795 Riyadh
11531 Saudi Arabia

خطاب اعتماد
APPROVAL LETTER

السادة شركة فازة الصناعية.

بالإشارة إلى اعتماد منتجكم(ألواح الألمنيوم المعزولة) الذي يحمل العلامة التجارية (فازة بوند) في جميع محطات شركة زيتي للخدمات البترولية بالمملكة نفيدكم بأنة تم اعتماد الألوان الثلاثة التي سيلي ذكرها وحسب المواصفات الفنية المتعاقد عليها .

لذا نرجو الإيعاز لجميع مصانع الألمنيوم المؤهلة من طرفنا بالالتزام بالألوان والمواصفات المعتمدة.

1-رمادي غامق FBA M 003.
2-أحمر FBB S 002.
3-أخضر زيتي FAZ 6038.

على أن تكون جميع سماكات الالمنيوم .5 ملم للوجة الأمامي للكلاديتج

ولكم الشكر الجزيل

To Fazah Industrial Co .

Reference to approve your product (aluminum composite panels)which is under brand name of (FAZAH BOND) in our fuel stations across the kingdom of Saudi Arabia please be informed we have approved three colors mentioned below.

So please notify all qualified aluminum fabricators to commit in using these approved colors & specifications .

1- Raw Gray FBA M 003 .
2- Red FBB S 002.
3- Green FAZ 6038.

Front skin for aluminum sheet must be .5 mm

Thank you

زيتي zaiti
شركة زيتي للخدمات البترولية
CR 1010286767

الدارة العامة للبحوث وضبط الجودة ـ إدارة اعتماد المواد
نموذج رقم(٢)

طلب فحص واعتماد المواد

إدارة اعتماد المواد	نموذج اعتماد المواد Materials Approval Form	

طلب المقاول :
(✓) طلب اعتماد جديد ( ) طلب استبدال عينة

م	إسم المشروع	المنطقة/ المدينة	إسم البند	المصنع المورد
١	مبنى ادارة التربية والتعليم بنات	الجوف/ القريات	واجهات كلادنج	شركة فازة

المرفقات :
(✓) كتالوج
( ) عينة
( ) الضمان
( ) مخططات كهرباء
( ) مخططات مظلات معدنية

نوع العينة :
(✓) مدني
( ) كهرباء
( ) ميكانيكا

ملاحظات لجنة الفحص :
(✓) موافق
( ) موافق بملاحظات
( ) الرفض

أعضاء لجنة الفحص
١. محمد بن بشر البوكي
٢. م. محمد الصعيدي

المكرم المقاول .....
إشارة إلى طلبكم اعتماد مواد بالجدول أعلاه وبناء على ملاحظات لجنة الفحص نفيدكم ما يلي :
(✓) اعتماد
( ) رفض
مدير إدارة اعتماد المواد

الختم

١٦	دليل اعتماد المواد

تعميد مبنى إدارة التربية والتعليم

VGC
FGCO Aluminium

الإنماء للاستثمار
alinma investment

صناعية الشمال – حي القيروان

مركز الشرق
ECCO

QP-08-03-F20
Iss.1/Rev-0 August 17

MATERIALS SUBMITTAL

New Submittal — Submittal No : 12 — PREV. Submittal:
Re Submittal — Date : 23-FEB-2020 — PREV. Submittal Date:

Submittal reason : ☐ INFO ☐ NOTES ☐ APPROVAL

major : ☐ CV ☐ AR ☐ ST ☐ AC ☐ EL ☐ PL ☐ OTHER.....

Attachments: ☐ Brochure ☐ Tech. info ☐ Sample ☐ Certificate ☐ Drawing ☐ Calculations

Materials/Tools	Material - Name/ Number /Description	Source	Supplier/Manufacturer / Tel - No	Specs.Ref	Code Status
ACP	Aluminum composite panel	(FR)	FAZAH BOND		

Fazah bond Contact reference : +966 11 2655467 /+966 545239021

CONTRACTOR - Name	Date	Signature	Stamp
Mohammed Al Quaddumi	23-FEB -2020		

Consultant - Name	Date :	Signature :	Stamp :
Nayif Alosham	26/2/2020		

Consultant recommendation : Approved, since the material to be fabricating to the required specs.

Eng. Nayif Saqqaf

Name :	Date :	Signature :	Stamp :

Client

Name :	Date :	Signature :	Stamp :

Consultant PM : Material could be used in the site, since it should be fabricated 90 minutes.

Name :	Date :	Signature :	Stamp :

Approval Situation :

A) ☐ Approved B) ☐ Approved as noted

C) ☐ Not Approved Resubmittal Required D) ☐ Rejected E) ☐ No Action

Client:Copy with Stamp Consultant:original Contractor : Copy with stamp
(Authority to proceed with work does not relieve the contractor from contractual responsibilities)

T + 966 (11)4772215 F +966 (11) 4777145 E ecco@ecco.com.sa
11441 Riyadh, P.O.Box 1973 Kingdom of Saudi Arabia

engineering & architecture

المشروع الإستراتيجي لمنشآت وزارة الداخلية
Ministry of Interior Integrated Project

SAUDI BINLADIN GROUP

SUBMITTAL FOR APPROVAL OF MATERIALS

Owner : Ministry of Interior — المالك : وزارة الداخلية
Construction Supervision Consultant : Dar Al Riyadh — الاستشاري المشرف على البناء : دار الرياض
Contractor : Saudi binladin Group — المقاول : مجموعة بن لادن السعودية

We request the Owner Representative's approval on the following Materials — نطلب من ممثل المالك على شراء التالية

Project المشروع	: Strategic Unified Project - P1184	Submittal No رقم التقديم	: mat/gen/gen/05/0007
Contract No. رقم العقد	: P1184	Title :	ALUMINUM CLADING
Zone المنطقة	: Al-Riyadh Area	Rev. No رقم المراجعة	: 0
Discipline القسم	: Metal	Date التاريخ	12/01/12 No of Copies: 1

1- MATERIAL DESCRIPTION: — ١- وصف المواد

ALUMINUM CLADING

Area of Application : PARAPET & FAÇADE — مجال التطبيق

Drawings Ref مرجع الرسومات : — BOQ Ref No :

Specification مواصفات : 5000 — Standards المعايير

Enclosures المرفقات : pre-qualifications — Document No رقم الملف

Attach all relevant technical literature marked to identify relevant description, current test certificates, samples as appropriate

ملاحظة : ارفق جميع الملفات ذات الصلة الفنية الازمة المحددة وصف ذات الصلة وشهادات الاختبار الحالي والعينات حسب الاقتضاء

2- MANUFACTURER / SUPPLIER — ٢- المصانع / الموردة

Company Nan — FAZAH INDUSTRIAL CO. — اسم الشركة : — Country of Origin : KSA — جهة التصنيع :

Address — RIYADH — العنوان : — Availability : LOCALLY — الإتاحة

Local Agent : — الوكيل المحلي :

3- DELIVERY STATUS — ٣- حالة التسليم

Manufacturing Duration — مدة التصنيع : — Delivery Duration : — مدة التسليم :

Estimated Date of Arrival on site — تاريخ التسليم في الموقع : — Latest Date for order : — آخر موعد للطلبية

Date Material Required on Site : — تاريخ الشراء المطلوب في الموقع

We certify that the above submitted items have been reviewed in detail and are correct and in strict conformity with the contract drawingsand specifications except as otherwise stated and also that the material sources indicated above have been reviewed in detail and that they will supply the submitted items in full conformity with timely delivery

نشهد بأنه تم استعراض البنود المذكورة أعلاه بالتفصيل الصحيح وبدقة تامة مع الرسومات المرجعية في العقد وبالمواصفات بدقة على ذلك ، ويجب أن مصادر المواد المشار إليها بالتفصيل وفقا ستوفر الخضر الكاملة بما يتفق تماما مع التسليم في الوقت المناسب

FOR THE CONTRACTOR — المقاول

Technical Manager: Mohamed Al Sharoosby — مدير الفنيين Doc. Control Manager: Mohamed Rafeea — مدير توثيق المنشآت

QA/QC Manager: ISA EL BRAM — مدير الجودة Project Manager: Tarek Mekaimer — مدير المشروع

CONSALTANT'S COMMENTS : — ملاحظات الاستشاري

تعتمد المادة فقط لغرض الفحص والاعتماد (ما عدا) تكييف الأعمدة، تكاليف والمرونات
وذلك كما هو موضح في نوع المقياسات (الوزن) الألواح ACP بالمعتمد المتبع في الخطابات المرفقة
كما أن المنتج معتمد ومطابق SGS وبالتالي المعتمد سابقا، ويستخدم المنتج كمركب وخارجي ولا يوجد خلفه
تعرض ولا يكون الموصول الية
يجب استبدال بوصة نفس من سائك وشرائح الوطني 3003 / 1124
يمكن تعديل بالشرح . بعد اعتماد وبشاري الالواح وطريقة التركيب
تقديم صناعة المنتج ٢٠ سنة مع الدوس

ACTION CODE — مذكرة العمل

A Approved As Submitted — معتمد كما تم تقديمه
B Approved Except as Noted — معتمد بملاحظات
C Revise - Resubmit — مراجعة وإعادة تقديمه
D Disapproved - Resubmitted — مرفوض وإعادة تقديمه
E Receipt Acknowledged — مرفوض

TO: THE CONTRACTOR — المقاول

Approval shall not relieve the Contractor of its obligations and liabilities under the contract or constitute authorization of any change to Contract Documents, and therefore, shall not imply any recognition whatsoever of additional time or cost to the contract.

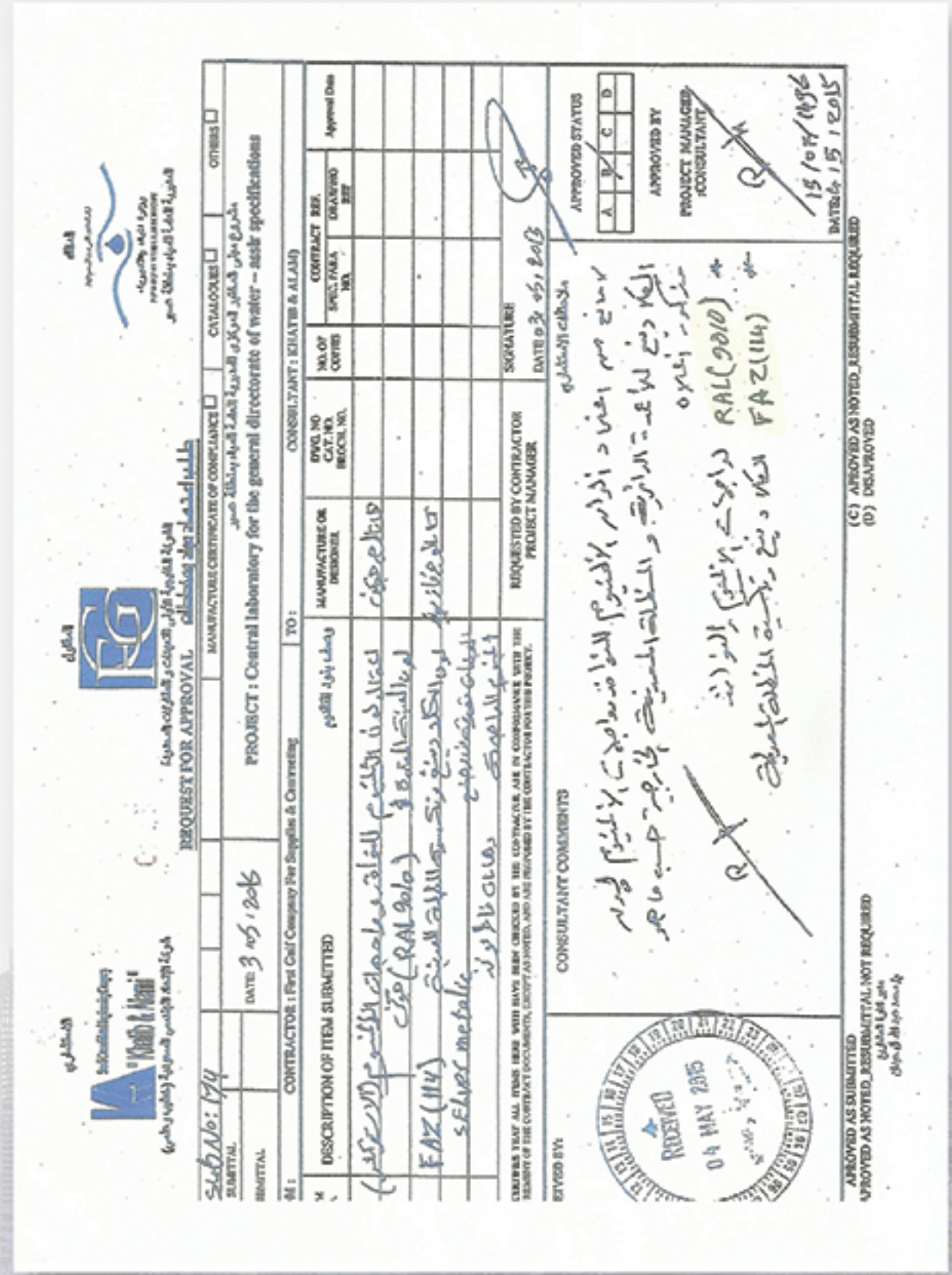
الموافقة لا تعفي المقاول من التزاماته بموجب العقد أو تكون من الاستشاري تعديل في وثائق العقد وبالتالي الاستشاري على أي اعتراف من أي نوع من قرار الإيجابي أو تكلفة على العقد

For consultant الاستشاري ... Name : الاسم ... Signature التوقيع ... Date التاريخ ٢٠١٢/١/١٥

FOR : THE OWNER REPRESENTATIVE COMMENTS: — ملاحظات ممثل المالك

For Owner Representative ممثل المالك ... Name : ... Signature ... Date ...

تعميد وزارة الداخلية



REQUEST FOR APPROVAL

MANUFACTURER CERTIFICATE OF CONFORMANCE ☐ CATALOGUES ☐ OTHERS ☐

PROJECT : Central laboratory for the general directorate of water – asir specifications

SUBMITTAL No: 194

SUBMITTAL

RESUBMITTAL

DATE 3 oct / 2016

CONTRACTOR : First Gulf Company For Supplies & Contracting

TO : CONSULTANT : KHATIB & ALAM

SL. No.	DESCRIPTION OF ITEM SUBMITTED	MANUFACTURER OR DESIGNER	DWG. NO CAT. NO. BROCH. NO.	NO. OF COPIES	CONTRACT REF. SPEC. PARA NO.	CONTRACT REF. DRAWING REF	Approval Date

CERTIFIES THAT ALL ITEMS HERE WITH HAVE BEEN CHECKED BY THE CONTRACTOR AND ARE IN CONFORMANCE WITH THE REMARKS OF THE CONTRACT DOCUMENTS, EXCEPT AS NOTED, AND ARE PROPOSED BY THE CONTRACTOR FOR THIS PROJECT.

REQUESTED BY CONTRACTOR PROJECT MANAGER

SIGNATURE

DATE

RECEIVED BY:

CONSULTANT COMMENTS

APPROVED STATUS

A	B	C	D

APPROVED BY

PROJECT MANAGER /CONSULTANT

DATE

RECEIVED 04 MAY 2016

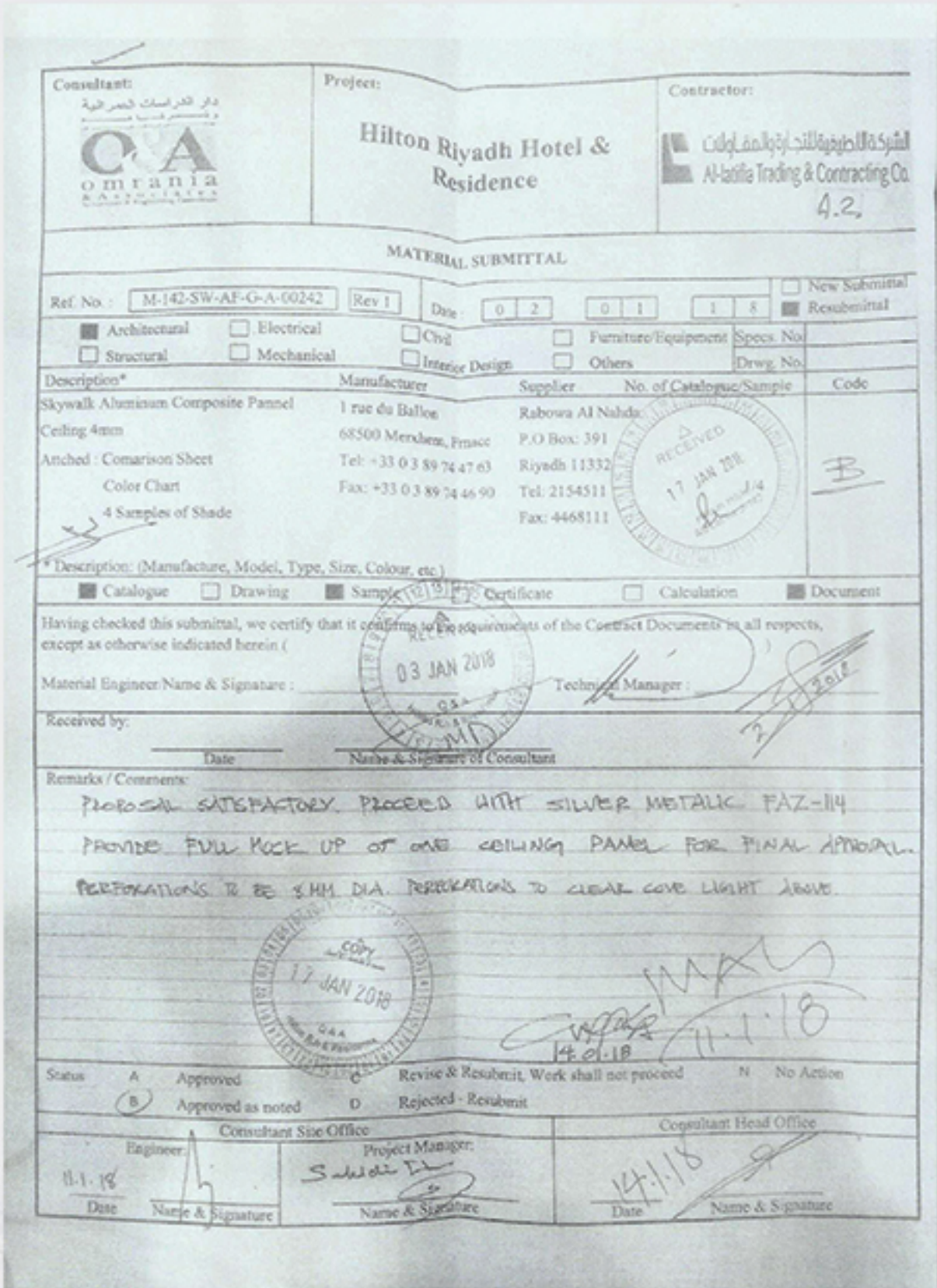
APROVED AS SUBMITTED

APROVED AS NOTED_RESUBMITTAL NOT REQUIRED

(C) APROVED AS NOTED_RESUBMITTAL REQUIRED

(D) DISAPROVED

تعميد وزارة المياه



Consultant: دار الدراسات العمرانية وشركاه — OA omrania & associates

Project: Hilton Riyadh Hotel & Residence

Contractor: الشركة الطيفية للتجارة والمقاولات Al-latifia Trading & Contracting Co. 4.2

MATERIAL SUBMITTAL

Ref. No.: M-142-SW-AF-G-A-00242 Rev 1 | Date: 02 01 18 | ☐ New Submittal ■ Resubmittal

■ Architectural ☐ Electrical ☐ Civil ☐ Furniture/Equipment | Specs. No:
☐ Structural ☐ Mechanical ☐ Interior Design ☐ Others | Drwg. No:

Description*	Manufacturer	Supplier	No. of Catalogue/Sample	Code
Skywalk Aluminum Composite Pannel Ceiling 4mm Attched : Comarison Sheet Color Chart 4 Samples of Shade	1 rue du Ballon 68500 Merxheim, France Tel: +33 0 3 89 74 47 63 Fax: +33 0 3 89 74 46 90	Raboua Al Nahda P.O Box: 391 Riyadh 11332 Tel: 2154511 Fax: 4468111		B

* Description: (Manufacture, Model, Type, Size, Colour, etc.)

■ Catalogue ☐ Drawing ■ Sample ☐ Certificate ☐ Calculation ■ Document

Having checked this submittal, we certify that it conforms to the requirements of the Contract Documents in all respects, except as otherwise indicated herein ( )

Material Engineer Name & Signature: Technical Manager:

Received by:
Date Name & Signature of Consultant

Remarks / Comments:
PROPOSAL SATISFACTORY. PROCEED WITH SILVER METALLIC FAZ-114
PROVIDE FULL MOCK UP OF ONE CEILING PANEL FOR FINAL APPROVAL.
PERFORATIONS TO BE 8 MM DIA. PERFORATIONS TO CLEAR COVE LIGHT ABOVE.

Status: A Approved; B Approved as noted; C Revise & Resubmit, Work shall not proceed; D Rejected - Resubmit; N No Action

Consultant Site Office			Consultant Head Office	
Engineer:		Project Manager:		
11.1.18			14.1.18	
Date	Name & Signature	Name & Signature	Date	Name & Signature

تعميد هيلتون الرياض

تعميد جسور المشاه تبوك

المشاريع
Projects

جامعة الملك سعود

ارامكو - الاحساء

قيادة قوة نجران

جامعه الجوف

ارامكو - الخفجى

كوبرى مشاه - الجربه - نجران

المشاريـــع
Projects

مبنى ادارة التربية والتعليم

مستشفى القصيم - بريدة

الهيئة العليا لتطوير مدينة الرياض

مركز المخلصين الجمركيين - الرياض

الدمام stc

مكتب وزير الدفاع - الرياض

المشاريـــع
Projects

هيئة الامر بالمعروف ببيشة

بوابة حرس الحدود - نجران

نفق الامير تركى الاول

بلديه محافظة حفر الباطن

صناعية سدير

ديوان المظالم - حفر الباطن

المشاريـــع
Projects

عبد اللطيف جميل

مصلحة الزكاه والدخل - القصيم

سفن دايز

المديرية العامة لشئون الصحية

ماكس - راس تنورة - الدمام

المركز الحضاري - المشعلية - نجران

Our Customers

عمــلاءنا

يوجد أكثر من ٣١ فرع بخدمتكم

More Than 31 Branches at your services

TECHNICAL SPECIFICATION

Width	1250mm,1560mm
Available Panel Thickness	3mm, 4mm, 5mm, 6mm
Available Skin Thicknees	0.5mm, 0.45mm, 0.4mm
Available Length	5600mm(Customized Size available up to 7000mm)
Coating Type	Kynar 500®FS®,PVDF, HDPE.Metallic, Solid and High gloss.
Adhesive Film	DuPont®(USA)
Exterior Bottom Skin	PE Coated
Colors	50 Standard Colors
Core	Halogen free FR, and LDPE
Special Colors	As per Request RAL Color Chart Standard
Customized Requirements	Available
Weight	Regular Fazah ACP 4MM =5.5kg Fazah FR ACP 4mm = 7.2 Kg

Twenty years warranty against color deviation Ability to manufacturing FR in addition to the regular ACP Manufacturing According to the Saudi standard SASO 2752 Ability to make any customized color (RAL) and all size.

APPLICATIONS

- External Wall Cladding
- Curtain Wall Cladding
- Building Arches. Fascias & Soffits
- Circular Columns. Spandrels & Beam Wraps
- Dados & Wall Canopies - Balustrades & Elevators
- Hospital, School and Shopping Mall Interiors
- Interior Partitions. Internal Doors & Ceiling Panels
- Kitchen Cabinets, Countertops, Cupboards
- Public & Commercial Display Wall & Adv Billboards
- Circular Columns. Spandrels & Beam Wraps
- Shop Signboards & Showroom Finishes
- Kiosk Panels, Display Cases & Exhibition Stands

CERTIFICATES

فـــازة بـــوند

FAZAH BOND

الفـــروع
BRANCHES

المنتجـات
PRODUCTS

www.fazah.net

Rosumat Graphic Design Tel: 4742283